

 **THERMO KING**

NUOVO

Serie V 700 MAX

La gamma più potente con il sistema di controllo più evoluto

Unità di refrigerazione per autocarri



- *Sistema di controllo avanzato e di facile utilizzo Direct Smart Reefer*
- *Un'intera gamma disponibile*
- *Potenza garantita sia in modalità di raffreddamento sia in modalità di riscaldamento*
- *Ecocompatibile*
- *Bassa rumorosità*

 **Ingersoll Rand**



Caratteristiche tecniche V-700

La Serie V-700 di Thermo King è costituita da unità a due pezzi realizzate per applicazioni per prodotti freschi, congelati e surgelati da installare su autocarri. Il compressore principale viene alimentato dal motore del veicolo, mentre il compressore con funzionamento elettrico di riserva viene alimentato da un motore elettrico.

Componenti del sistema

- Condensatore
- Evaporatore ES 700 MAX
- Compressore principale a pistoni
- Kit d'installazione
- Quadro comandi in cabina
- Kit di trasmissione del veicolo (su richiesta)

Gamma serie V-700

- V-700 MAX 10
- V-700 MAX 20
- V-700 MAX 30
- V-700 MAX 50

Caratteristiche tecniche		V-700		
Capacità di refrigerazione: capacità di raffreddamento netta del sistema ad una temperatura ambiente di 30°C secondo le norme ATP				
Aria di ritorno verso l'evaporatore		0°C	-20°C	-25°C
Capacità - Compressore a pistoni	R-404 A (W)	6.950	3.800	3.100
Capacità - Alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	R-404 A (W)	6.050	3.215	2.560
Compressore: velocità massima consigliata 3.000 rpm				
Modello		TK-315R - Compressore a pistoni		
Cilindrata	cc	226 cm ³		
Numero di cilindri		3		
Prestazioni ventilatore dell'evaporatore		ES 700 MAX		
Volume del flusso d'aria		2.340 m ³ /h		
Motori elettrici				
Opzioni tensione CC		12 e 24 Vcc		
Opzioni alimentazione elettrica di riserva		400 V/Trifase/50 Hz 230 V/Trifase/50 Hz 400 V/Trifase/60 Hz 230 V/Trifase/60 Hz		
Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione principale		12 Vcc: 50 A, 24 Vcc: 30 A		
Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione di riserva		400 V/Trifase/50 Hz 11,9 A 230 V/Trifase/50 Hz 20,6 A 400 V/Trifase/60 Hz 13,8 A 230 V/Trifase/60 Hz 23,9 A		
Refrigerante				
Tipo		HFC R-404A		
Cloro		Zero		
Carica	kg	10 e 30: 4,7 20 e 50: 5,0		
Capacità di riscaldamento - Compressore a pistoni	R-404 A (W)	7.030		
Capacità di riscaldamento - Alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	R-404 A (W)	6.450		
Sbrinamento		Sbrinamento automatico a gas caldo/Ciclo inverso		

V-700

Dimensioni: millimetri



Direct Smart Reefer (DSR)

Peso (approssimativo):

Condensatore:	
senza alim. elettr. riserva	100 kg
con alim. elettr. riserva	160 kg
ES700 MAX:	35 kg
Compressore a pistoni:	15 kg

Compendio di garanzia

Le condizioni della garanzia Thermo King Express sono disponibili su richiesta. Si garantisce che l'unità e i suoi componenti sono privi di difetti nei materiali e nella lavorazione a partire dalla data di entrata in servizio secondo i termini (in mesi) specificati nella garanzia Thermo King Express. Il fabbricante non è e non può essere ritenuto responsabile dal punto di vista contrattuale o civile (comprese piena responsabilità e negligenza) per qualsiasi danno particolare, indiretto o conseguente, compresi, ma non limitatamente a, qualsiasi lesione o danno ai veicoli, ai contenuti o a terzi causati dall'installazione, dall'uso o dal guasto meccanico di qualsiasi prodotto Thermo King.

Le caratteristiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.