

 **THERMO KING**

**NUOVO**

## *Serie V 700 MAX*

*La gamma più potente con il sistema di controllo più evoluto*

Unità di refrigerazione per autocarri



- *Sistema di controllo avanzato e di facile utilizzo Direct Smart Reefer*
- *Un'intera gamma disponibile*
- *Potenza garantita sia in modalità di raffreddamento sia in modalità di riscaldamento*
- *Ecocompatibile*
- *Bassa rumorosità*

 **Ingersoll Rand**



## Caratteristiche tecniche V-700

La Serie V-700 di Thermo King è costituita da unità a due pezzi realizzate per applicazioni per prodotti freschi, congelati e surgelati da installare su autocarri. Il compressore principale viene alimentato dal motore del veicolo, mentre il compressore con funzionamento elettrico di riserva viene alimentato da un motore elettrico.

### Componenti del sistema

- Condensatore
- Evaporatore ES 700 MAX
- Compressore principale a pistoni
- Kit d'installazione
- Quadro comandi in cabina
- Kit di trasmissione del veicolo (su richiesta)

### Gamma serie V-700

- V-700 MAX 10
- V-700 MAX 20
- V-700 MAX 30
- V-700 MAX 50

| Caratteristiche tecniche  |             | V-700  |       |       |
|---|-------------|--|-------|-------|
| Capacità di refrigerazione: capacità di raffreddamento netta del sistema ad una temperatura ambiente di 30°C secondo le norme ATP |             |  |       |       |
| Aria di ritorno verso l'evaporatore   |             | 0°C  | -20°C | -25°C |
| Capacità - Compressore a pistoni  | R-404 A (W) | 6.950  | 3.800 | 3.100 |
| Capacità - Alimentazione elettrica di riserva 50 Hz   | R-404 A (W) | 6.050  | 3.215 | 2.560 |
| Compressore: velocità massima consigliata 3.000 rpm   |             |  |       |       |
| Modello   |             | TK-315R - Compressore a pistoni  |       |       |
| Cilindrata  | cc          | 226 cm <sup>3</sup>  |       |       |
| Numero di cilindri  |             | 3  |       |       |
| Prestazioni ventilatore dell'evaporatore  |             | ES 700 MAX   |       |       |
| Volume del flusso d'aria  |             | 2.340 m <sup>3</sup> /h  |       |       |
| Motori elettrici  |             |  |       |       |
| Opzioni tensione CC   |             | 12 e 24 Vcc  |       |       |
| Opzioni alimentazione elettrica di riserva  |             | 400 V/Trifase/50 Hz<br>230 V/Trifase/50 Hz<br>400 V/Trifase/60 Hz<br>230 V/Trifase/60 Hz                             |       |       |
| Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione principale  |             | 12 Vcc: 50 A, 24 Vcc: 30 A   |       |       |
| Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione di riserva  |             | 400 V/Trifase/50 Hz 11,9 A<br>230 V/Trifase/50 Hz 20,6 A<br>400 V/Trifase/60 Hz 13,8 A<br>230 V/Trifase/60 Hz 23,9 A |       |       |
| Refrigerante  |             |  |       |       |
| Tipo  |             | HFC R-404A   |       |       |
| Cloro   |             | Zero   |       |       |
| Carica  | kg          | 10 e 30: 4,7<br>20 e 50: 5,0   |       |       |
| Capacità di riscaldamento - Compressore a pistoni   | R-404 A (W) | 7.030  |       |       |
| Capacità di riscaldamento - Alimentazione elettrica di riserva 50 Hz  | R-404 A (W) | 6.450  |       |       |
| Sbrinamento   |             | Sbrinamento automatico a gas caldo/Ciclo inverso   |       |       |

### V-700

Dimensioni: millimetri



Direct Smart Reefer (DSR)

### Peso (approssimativo):

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Condensatore:               |        |
| senza alim. elettr. riserva | 100 kg |
| con alim. elettr. riserva   | 160 kg |
| ES700 MAX:                  | 35 kg  |
| Compressore a pistoni:      | 15 kg  |

### Compendio di garanzia

Le condizioni della garanzia Thermo King Express sono disponibili su richiesta. Si garantisce che l'unità e i suoi componenti sono privi di difetti nei materiali e nella lavorazione a partire dalla data di entrata in servizio secondo i termini (in mesi) specificati nella garanzia Thermo King Express. Il fabbricante non è e non può essere ritenuto responsabile dal punto di vista contrattuale o civile (comprese piena responsabilità e negligenza) per qualsiasi danno particolare, indiretto o conseguente, compresi, ma non limitatamente a, qualsiasi lesione o danno ai veicoli, ai contenuti o a terzi causati dall'installazione, dall'uso o dal guasto meccanico di qualsiasi prodotto Thermo King.

Le caratteristiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.