

 **THERMO KING**

300

SLXi

REFRIGERAZIONE MONOTEMPERATURA
E MULTITEMPERATURA
PER SEMIRIMORCHI



Vinci. Sempre.

 **Ingersoll Rand®**

Sommario

SLXi – L'UNITÀ DI ELEZIONE

SCEGLIERE, CONNETTERE, ASSISTERE, CONTROLLARE. SI PUÒ SEMPRE CONTARE SULL'AFFIDABILITÀ DI SLXi 4

INTELLIGENZA E CONNETTIVITÀ 24 ORE SU 24, 7 GIORNI SU 7 DI SERIE 6

RISPARMIO DI CARBURANTE CON CONTROLLO PRECISO DELLA TEMPERATURA 8

RIDUZIONE AL MINIMO DEL COSTO TOTALE DI PROPRIETÀ 9

QUALITÀ AFFIDABILE 10

ATTENZIONE COMUNE PER IL NOSTRO PIANETA 11

SLXi, PIÙ DI QUANTO NON SEMBRI

SISTEMA DI CONTROLLO SR-3 – POSSIBILITÀ DI CONTROLLO COMPLETO 12

FUNZIONAMENTO MOLTO SILENZIOSO PER ACCESSO A TUTTA L'AREA URBANA 14

TRASPORTO DI PRODOTTI FARMACEUTICI TOTALMENTE CONFORME ALLE GDP 15

ADATTARE L'UNITÀ ALLE PROPRIE ESIGENZE: OPZIONI E ACCESSORI 16

CARATTERISTICHE TECNICHE 18

CONFIGURAZIONI UNITÀ MULTITEMPERATURA 20

RETE DI CONCESSIONARI – ECCELLENZA SEMPRE E OVUNQUE 22

SLXi

L'UNITÀ DI ELEZIONE

Il modello SLXi, la nuova unità di refrigerazione per semirimorchi di Thermo King, stabilisce standard ineguagliabili di affidabilità, efficienza e prestazioni. Controllo, connettività, sostenibilità e scelta: tutto in un'unica unità. Leggete questa brochure e scoprirete perché SLXi è la scelta migliore per la vostra attività.



Vinci. Sempre.

Scegliere, connettere, assistere, controllare. Si può sempre contare sull'affidabilità di SLXi.

La gamma SLXi è il risultato di migliaia di ore di ricerca. Tuttavia, non ci siamo limitati al laboratorio: ci siamo confrontati con centinaia di società di trasporto e abbiamo analizzato i dati di oltre mille unità nell'uso giornaliero. Le conoscenze acquisite ci hanno permesso di sviluppare la collaudata piattaforma SLX per soddisfare tutte le vostre esigenze, superare ulteriormente le vostre aspettative e servirvi nel miglior modo possibile.

Il carburante solitamente rappresenta più della metà del costo totale di proprietà. Immaginate che effetti può avere una riduzione tra il 10% e il 20% sul vostro bilancio.

L'unità SLXi consente di ridurre drasticamente i costi del carburante.

Ci avete detto di avere bisogno di una scelta di profili operativi per ottimizzare le prestazioni e il risparmio, a seconda del carico trasportato.

Ora potete scegliere il profilo ideale per la vostra attività.

Ci avete chiesto una maggiore facilità d'uso e l'eliminazione degli errori dell'operatore. Il nostro più recente sistema di controllo SR-3 offre una selezione di profili operativi preimpostati che saranno non solo a prova di errore, ma anche in grado di soddisfare appieno le vostre esigenze operative.

La tecnologia che vi consente di avere ciò che vi serve: il controllo.



Per gestire in modo efficace il parco veicoli, avevate bisogno di piena visibilità dell'unità e della condizione del carico, sia con mezzi fermi in sede sia in movimento. Abbiamo deciso di fare dell'SLXi la prima unità completamente "compatibile per i sistemi telematici" installando il nostro primo dispositivo di comunicazione TK BlueBox su ogni unità.

Potrete connettervi ovunque e in qualsiasi momento.

La vostra azienda persegue una politica di responsabilità ambientale volta alla progressiva riduzione delle emissioni di carbonio. L'unità SLXi riduce l'impatto del riscaldamento globale del 45% e le emissioni di CO₂ del 15%.

I clienti sapranno che avete cura del nostro pianeta.

Avete insistito sui più elevati standard di qualità, affidabilità e assistenza per la massima tranquillità. Abbiamo perfezionato la progettazione per ridurre le sollecitazioni sui componenti fondamentali, prolungare la durata dell'unità e tagliare i costi di manutenzione.

Potete contare su di noi per offrire gli standard più elevati.

La serie SLXi è disponibile in un'ampia gamma di unità mono e multitemperatura, personalizzate con opzioni di potenziamento delle prestazioni, per fornire le funzionalità specifiche di cui avete bisogno per la vostra attività.



WHISPER™

Opzionale per tutti i modelli standard eccetto SLXi-100

WHISPER™ PRO

Disponibile per i modelli SLXi-300 e SLXi Spectrum

Scoprite la gamma su europe.thermoking.com/slxi

Intelligenza e connettività 24 ore su 24, 7 giorni su 7 di serie

Connettività totale con il nuovo dispositivo di comunicazione TK BlueBox incluso Bluetooth®

OGNI SLXi è dotata di serie del dispositivo di comunicazione TK BlueBox e del Bluetooth®, e ciò la rende la prima unità completamente compatibile per i sistemi telematici del settore. Sviluppato da Thermo King per il settore dei trasporti, il dispositivo TK BlueBox si basa su un decennio di progettazioni collaudate e di esperienza sul campo. Avere connettività totale significa accedere al flusso di dati fondamentali necessario per gestire in modo proattivo le complessità di un parco veicoli moderno.

OGNI SLXi è dotata di Bluetooth® per comunicare gratuitamente con smartphone o tablet. È facilmente installabile su dispositivi iOS o Android. Il servizio per cellulari è disponibile con abbonamento a TK TrackKing.

Avere informazioni in tempo reale significa poter visualizzare e monitorare

- » Punto di riferimento, aria di ritorno e di mandata
- » Stato degli sportelli
- » Stato del carburante
- » Stato degli allarmi
- » Modalità operativa
- » Sedi e recapiti dei concessionari.

OGNI SLXi ha una capacità di comunicazione bidirezionale. Ora potete connettere e gestire la vostra unità ovunque vi troviate.

Avere il controllo a distanza significa poter

- » Accendere/spegnere l'unità
- » Modificare il punto di riferimento della temperatura
- » Avviare lo sbrinamento
- » Eseguire un'ispezione prima della partenza
- » Cancellare gli allarmi
- » Modificare la modalità operativa (Funzionamento continuo/Cycle-Sentry).



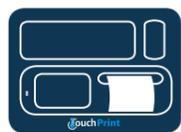
Dispositivo di comunicazione TK BlueBox

Di serie su ogni SLXi, informazioni in tempo reale, comunicazione bidirezionale



Nuovo portale TrackKing™

Gestione online avanzata del parco veicoli e della temperatura, capacità di comunicazione bidirezionale



TouchPrint

Stampa e acquisizione dei dati della temperatura per una tracciabilità completa



Sistema di controllo SR-3

Diagnostica a distanza per protezione totale del carico, capacità di comunicazione bidirezionale



i-Box

Consente lo scambio di dati con sistemi telematici di terzi



Opzioni di connettività

Tramite API, scheda di espansione*, CanBus*



John Collins, conducente
Consegna prodotti farmaceutici

"Trasporto spesso carichi di alto valore, perciò ho bisogno di segnalazioni in caso di accesso non autorizzato o di inconvenienti tecnici. E ogni minuto conta, quindi gestire l'unità direttamente dal mio sedile è un autentico vantaggio".

**Il mio ufficio è la cabina.
La connessione è la mia carta vincente.**

Avvertenza: i dispositivi mobili non devono mai essere usati durante la guida.

NUOVO!

CONNETTETEVI OVUNQUE E IN QUALSIASI MOMENTO.



APP TK REEFER

- » Gratuita
- » Facile da installare su smartphone o tablet
- » Disponibile per iOS e Android
- » Dotata di Bluetooth®
- » Comunicazione bidirezionale



Scegliere il meglio per la propria attività

Risparmio di carburante con controllo preciso della temperatura

Dopo aver analizzato i dati di oltre mille semirimorchi in applicazioni reali in diversi continenti, è risultato chiaro che molte unità di refrigerazione non sono configurate per prestazioni e risparmio ottimali. L'attento studio di centinaia di applicazioni ci ha aiutato a formulare profili operativi ideali per situazioni reali di trasporto a temperatura controllata.

L'unità SLXi vi offrirà una scelta di profili che spaziano dal controllo della temperatura con precisione al punto decimale per carichi altamente sensibili, alla sostanziale riduzione del consumo di carburante per carichi meno sensibili. I nostri concessionari sono preparati al meglio per aiutarvi a scegliere i parametri di funzionamento corretti per i vostri requisiti specifici. In questo modo avrete la garanzia che il vostro carico sia conservato in condizioni perfette e il vostro bilancio ne tragga il massimo vantaggio possibile.

Per quanto concerne il **risparmio**, un incremento del 27% nelle dimensioni della serpentina del condensatore consente di ridurre la velocità del motore e il consumo di carburante, mantenendo o aumentando allo stesso tempo capacità e flusso d'aria.

Per quanto riguarda il **Controllo della temperatura di precisione (PTC)**, sfruttiamo l'avanzata tecnologia della valvola limitatrice elettronica (ETV)* integrata nell'unità principale e la pulsazione ad alta frequenza della valvola solenoide della linea del liquido implementata negli evaporatori posteriori. Ciò consente di ottenere un rapido abbassamento per il recupero della temperatura controllando agevolmente la temperatura stessa per diminuire l'impatto termico, ridurre al minimo l'evaporazione e aumentare la durata sullo scaffale dei prodotti freschi.

Utilizzando la potenza e l'intelligenza della più recente versione del sistema di controllo SR-3 con i parametri di funzionamento personalizzabili mediante OptiSet™ Plus, garantiamo la configurazione migliore per le vostre particolari esigenze, eliminando quasi completamente il rischio di errore dell'operatore.

*SLXi-300, SLXi-400 e SLXi Spectrum

"Nel mio ramo d'attività, faccio costantemente delle scelte. È positivo che l'unità SLXi sia dotata di un'ampia scelta di profili operativi. Posso risparmiare tempo e denaro scegliendo ciò che meglio soddisfa le mie esigenze, dal controllo preciso della temperatura a un concreto risparmio di carburante".

Sono io
a scegliere.



Jeremy Boyle, Responsabile del parco Veicoli, incaricato della gestione e dell'ottimizzazione del parco veicoli.

Riduzione al minimo del costo totale di proprietà

Un'unità di refrigerazione, come qualsiasi apparecchiatura costosa, deve offrire un ritorno sugli investimenti che viene quantificato calcolando il costo totale di proprietà (TCO).

- » Il carburante costituisce di solito più del 50% del TCO nei primi 7 anni. L'unità SLXi è stata perfezionata per fornire risparmi del 10-20%* in media rispetto alla già notevole versione precedente.
- » I costi di manutenzione possono essere contenuti e resi prevedibili scegliendo un contratto di assistenza come quelli offerti sotto l'insegna ThermoKare.
- » Il prezzo di acquisto è la parte più visibile del TCO, ma non la maggiore. È raro che un acquisto economicamente conveniente sia anche saggio. Il prezzo pagato include molto più del valore materiale dell'unità in sé. Esso comprende anche servizio di assistenza, qualità, affidabilità, innovazione, e molto altro ancora.
- » I costi operativi possono essere ridotti con l'attenta selezione del giusto profilo operativo per ogni carico. I concessionari Thermo King dispongono di una notevole competenza in questo ambito.
- » La produttività consente di realizzare utili servendosi degli strumenti di gestione del parco veicoli mediante la connettività telematica della TK BlueBox, ormai di serie su tutte le unità SLXi.
- » Tutti sanno che le apparecchiature Thermo King hanno un valore di rivendita molto elevato. È molto probabile che i semirimorchi usati dotati di SLXi si rivenderanno più rapidamente delle unità della concorrenza e a un miglior prezzo.

*A seconda dei profili operativi.



Qualità affidabile

Ogni volta che trasportate un carico sensibile alla temperatura per i vostri clienti, mettete in gioco la reputazione della vostra azienda. Per farlo occorre riporre assoluta fiducia nell'apparecchiatura usata e nell'assistenza che si riceve.

Thermo King da sempre considera la qualità, l'affidabilità e il servizio di assistenza di livello superiore come ingredienti fondamentali. Con la gamma SLXi, la nostra passione per il perfezionamento continuo ha portato a un'unità su cui potete contare giorno e notte, anche nelle condizioni più difficili. Possiamo assumerci questo impegno nei vostri confronti dopo aver effettuato una prova globale sul campo e test di laboratorio approfonditi. Come proprietari di un'unità SLXi, godrete della massima tranquillità.

- » L'incremento del 27% nelle dimensioni del condensatore consente velocità ridotte del motore e riduce al minimo le sollecitazioni sui componenti.
- » L'eccezionale durata dei componenti incrementa i tempi di produttività e abbassa i costi di manutenzione.
- » Il telaio zincato offre protezione permanente dalla corrosione.
- » La rete di concessionari leader a livello mondiale garantisce la massima competenza nell'assistenza, 24 ore su 24.



"Considerato il valore elevato della merce che trasportiamo, cerco prestazioni, qualità ed efficienza eccezionali. Dopo tutto, questo è ciò su cui i nostri clienti fanno di poter contare, di volta in volta".

Se posso contare sull'unità e sull'assistenza, ho la carta vincente.

Bertrand Lamet, Imprenditore
Responsabile della qualità e dell'efficienza

Attenzione comune per il nostro pianeta

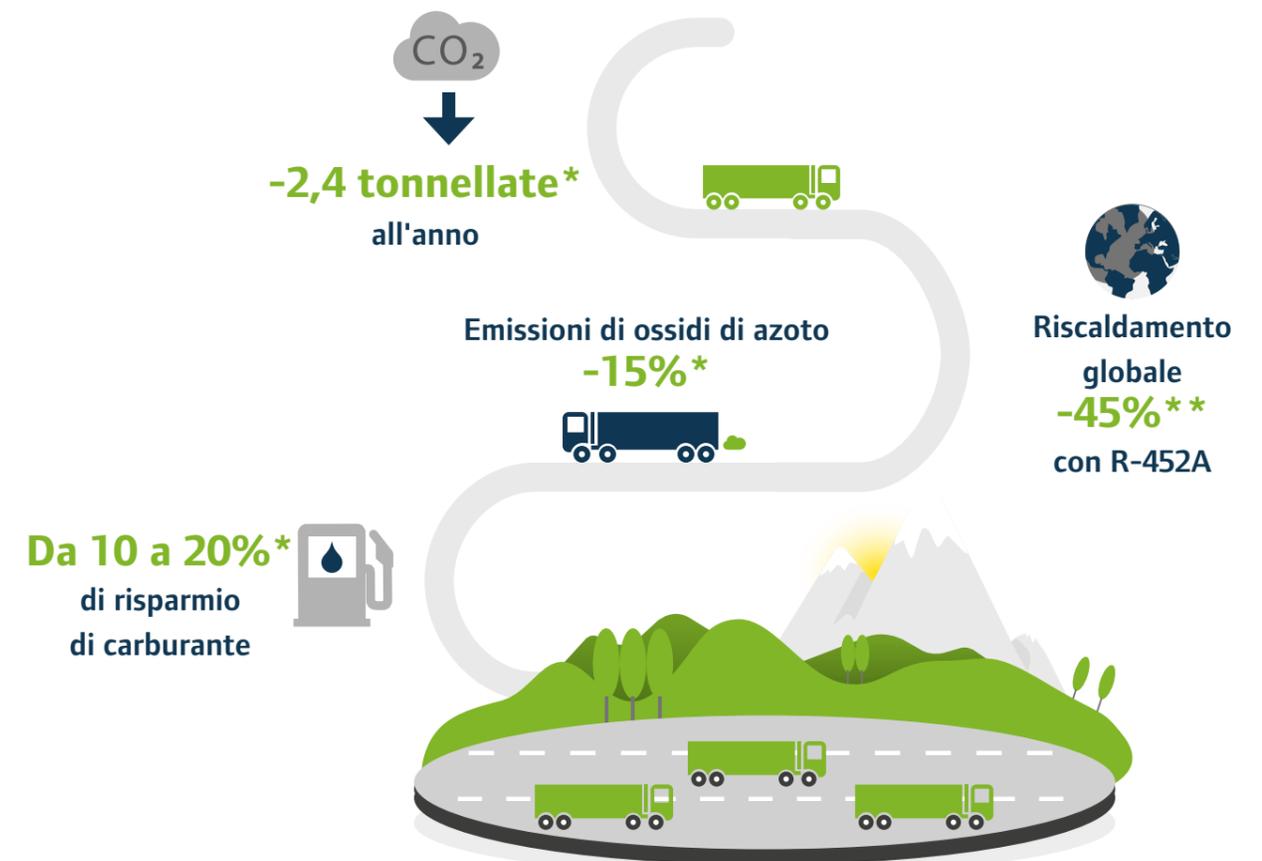
Ogni attività di trasporto e di logistica di successo considera la sostenibilità uno dei propri valori chiave.

La riduzione dell'impatto sull'ambiente può assumere molte forme, tra cui:

- » riduzione delle emissioni (gas di scarico, CO₂, inquinamento acustico)
- » riduzione dei consumi (energia, combustibili fossili) e
- » riduzione dei rifiuti (discariche, consumo idrico, inefficienze operative).

Thermo King mantiene da sempre una posizione di leadership quando si tratta di sostenibilità. Nel settembre del 2014, Ingersoll Rand ha annunciato pubblicamente che entro il 2020 si impegnerà a ridurre del 35% le emissioni dei gas serra (GHG) originati dalle attività di produzione e del 50% le emissioni dei gas serra relativi ai prodotti.

- » Essendo l'unità diesel più ecocompatibile del mercato, l'SLXi è ricca di caratteristiche che consentono di ridurre in modo consistente l'impatto ambientale della vostra attività aumentando contemporaneamente la redditività.
- » Gli scambiatori di calore microcanale consentono una carica ridotta di refrigerante e minimizzano il rischio di perdite.
- » Un motore industriale a iniezione diretta, funzionante a velocità nominale ridotta, fornisce potenza pulita e affidabile.
- » L'unità SLXi è fabbricata nel rinomato impianto di Thermo King in Irlanda seguendo un processo di fabbricazione certificato ISO 14000 e 18001 che consente di realizzare l'obiettivo "discarica zero".



* In media, rispetto alla versione precedente

** Rispetto al refrigerante R-404A

Sistema di controllo SR-3 – Possibilità di controllo completo

La chiave per una gestione completa della temperatura

Sebbene il sistema di controllo SR-3 potenziato presenti molte nuove funzionalità che consentono la personalizzazione, il controllo della temperatura e l'ottimizzazione del carburante, scoprirete che il sistema del menu è stato mantenuto per ridurre al minimo la formazione aggiuntiva. Come sempre, è disponibile un tutorial interattivo per i nuovi conducenti.

Un display semplice e intuitivo con una scelta di 23 lingue dotato di più funzioni, tra cui:

- » Modificare il punto di riferimento della temperatura
- » Impostare gli allarmi e i menu selezionabili
- » Monitorare le prestazioni del sistema
- » Attivare un segnale di inizio viaggio
- » Visualizzare tutte le zone contemporaneamente
- » Registrare tutti i parametri funzionali
- » Monitoraggio simultaneo delle zone su applicazioni multitemperatura
- » Controllo del livello del carburante*
- » Download dei dati CargoWatch™ e caricamento di aggiornamenti software tramite porta USB.

La protezione del carico è assicurata da una gamma di funzioni, tra cui:

- » Tastiera con blocco
- » Blocco della modalità
- » Correzione di fase
- » Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico
- » Avvisi relativi ai punti di riferimento
- » Software Wintrac™ per la memorizzazione e l'analisi dei dati
- » Protezione contro il congelamento superficiale
- » Monitoraggio avanzato del sistema e notifiche di allarmi
- » Funzione di controllo della temperatura di precisione (PTC) su unità multitemperatura
- » Suite completa di strumenti per la registrazione, la gestione e l'analisi dei dati.

CargoWatch™

Un registratore di dati ad alte prestazioni per la totale conformità UE. Da gennaio 2006 la registrazione dei dati è un requisito europeo per il trasporto di alimenti surgelati (Regolamento 37/2005). L'SLXi è dotata di serie di un registratore di dati on-board. CargoWatch™ è un registratore indipendente completamente approvato che garantisce una conformità totale e dispone delle seguenti opzioni:

- » Sei sensori temperatura
- » Quattro interruttori delle porte
- » Sensore umidità
- » Realizzazione medie dei dati
- » Allarmi fuori-gamma programmabili.

*Se dotato di sensore di livello del carburante



Wintrac™

Un pacchetto di reportistica semplice da utilizzare basato su Windows®, che consente di scaricare rapidamente i dati, eseguire ricerche al loro interno e creare rapporti completamente personalizzabili in formato grafico o tabulare.

OptiSet™ Plus**

I parametri di funzionamento preimpostati possono essere caricati da un concessionario Thermo King. Questi parametri sono stati pensati per garantire prestazioni sempre ottimali in base alle caratteristiche uniche di ciascun carico. Questo consente un risparmio nel funzionamento e una maggiore protezione del carico, riducendo sensibilmente il rischio di un errore dell'operatore.

ServiceWatch™

Un registratore dati di assistenza è integrato nell'SR-3 ed è fornito di serie.

- » Consente una diagnosi dei guasti più rapida e precisa
- » Riduce le ore di inattività e di manodopera
- » Tiene un registro delle modalità di funzionamento del sistema e delle caratteristiche delle prestazioni.

Capacità di comunicazione ampiamente estese

Il sistema di controllo SR-3 è pensato per supportare attività di comunicazione flessibili e ad alta velocità, tra cui il caricamento dei profili della temperatura o gli aggiornamenti del software e il download dei dati sulla temperatura e sulla diagnostica.

Per il trasferimento e la gestione di dati verranno supportati:

- » Connessione via cavo: se si utilizza un computer portatile con il software Wintrac™
- » Chiave USB: tramite la porta USB fornita di serie, eliminando il bisogno di computer portatili e cavi
- » Connessione GPRS: tramite lo strumento TrackKing™ che consente una gestione online del parco veicoli e della temperatura
- » Comunicazione wireless: poiché i clienti finali richiedono una maggiore tracciabilità della temperatura, i trasportatori hanno bisogno di un modo semplice ed efficiente per accedere ai dati rilevanti. L'SR-3 è pensato per facilitare la gestione scalo ed è pronto per supportare connessioni wireless future.

**Solo su modelli monotemperatura



John Collins, conducente
Consegna prodotti farmaceutici

"Qualunque cosa trasporti, devo eseguire le consegne per i nostri clienti, giorno dopo giorno. Ciò significa consegnare puntualmente e con la temperatura giusta. Niente scuse. Per raggiungere questo obiettivo, ho bisogno di un sistema di controllo facile da utilizzare. E se qualcosa non va, devo sapere come rimediare. Avere il controllo rende facile eseguire il mio lavoro in maniera corretta, sempre".

**Facilità d'uso.
Facilità di controllo.**

Funzionamento molto silenzioso per accesso a tutta l'area urbana

Il rumore è giustamente considerato un elemento inquinante dell'ambiente. Per decenni Thermo King ha attivamente perseguito la priorità di attenuare la rumorosità in tutta la gamma dei prodotti. Gli acquirenti di sistemi di controllo della temperatura devono garantire che il loro profilo sonoro sia adeguato allo scopo, per esempio le consegne in centri urbani devono rispettare rigorosissimi obiettivi acustici.

Con la gamma SLXi, offriamo tre livelli di trattamento del rumore:

- » **L'unità standard SLXi**, la migliore per il funzionamento silenzioso grazie a componenti a impatto acustico ridotto, basse velocità del motore e ampie misure di contenimento acustico nel design dell'unità.
- » Un aggiornamento opzionale con **il kit Whisper™ per l'attenuazione della rumorosità**, disponibile per la maggior parte dei modelli e in grado di garantire una riduzione dei livelli sonori.
- » Una **versione Whisper™ Pro di lusso con certificazione PIEK**, disponibile per i modelli SLXi-300 e SLXi Spectrum (multitemperatura), che
 - » È conforme alle norme più rigorose in materia di attenuazione del rumore
 - » Non richiede intervento manuale per attivare o disattivare la modalità PIEK
 - » Non comporta alcun costo aggiuntivo di installazione o di assistenza, essendo un'unità monoblocco con montaggio anteriore
 - » Presenta un sistema di controllo dedicato che monitora l'ora e la posizione GPS per forzare l'unità in modalità PIEK.

Pressione sonora (dBA)



Motore a velocità normale



Motore a bassa velocità



Modalità elettrica di riserva

■ SLXi Standard ■ SLXi Whisper™ ■ SLXi Whisper™ Pro

Trasporto di prodotti farmaceutici totalmente conforme alle GDP

 **PharmaSolutions**
GDP compliant

La maggior parte dei prodotti medicali e biologici deve essere rigorosamente a temperatura controllata in ogni fase di produzione e distribuzione. Il mancato rispetto di tale indicazione comporta il rischio non solo di perdere un carico di altissimo valore, ma anche di mettere a repentaglio la salute pubblica e la sicurezza dei pazienti. Date le particolari esigenze di questo settore, Thermo King ha implementato TK PharmaSolutions, una piattaforma di applicazioni e servizi che si rivolge alle esigenze specifiche del settore farmaceutico.

All'interno di TK PharmaSolutions, Thermo King ha sviluppato un protocollo di buone pratiche della distribuzione (GDP) con supervisione e convalida da parte di specialisti indipendenti che operano al servizio del settore farmaceutico. Tale protocollo segue le linee guida UE coprendo le qualifiche di progettazione, installazione, funzionamento e prestazioni.

L'unità SLXi rientra ora nella nostra gamma di apparecchiature con qualifica GDP per il trasporto a temperatura controllata di prodotti farmaceutici sensibili. Il nostro sistema di monitoraggio a distanza e tracciamento in tempo reale TrackKing™ consente di rilevare eventuali scostamenti di temperatura e di intervenire subito per proteggere il carico. Il sistema TrackKing™ dispone ora della convalida per la linea guida GAMP5.

Il contratto di assistenza PharmaAssist di Thermo King aiuta il cliente a gestire meglio il rischio per tutta la vita utile dell'apparecchiatura. I servizi comprendono calibrazione annuale, manutenzione preventiva, assistenza con priorità in caso di guasto e accesso al portale iKare per una documentazione completa.

Per ulteriori informazioni su TK PharmaSolutions, visitate il sito europe.thermoking.com



Adattare l'unità alle proprie esigenze

Thermo King offre un'ampia gamma di opzioni e accessori in modo tale che possiate adattare l'unità SLXi ai requisiti specifici della vostra attività. Che vogliate gestire meglio il carburante, controllare la temperatura o tenere la batteria carica, abbiamo una soluzione testata e collaudata per venire incontro alle vostre esigenze.



Gestione carburante

Conservazione

- » Serbatoio del carburante in plastica da 230 litri
- » Serbatoio del carburante in alluminio da 190 litri
- » Serbatoio del carburante in alluminio da 100 litri



Filtrazione

- » Sistema di iniezione diretta del carburante
- » Riscaldatore del carburante (opzionale)
- » Separatore dell'acqua



Misurazione

- » Sensore carburante - opzioni a ultrasuoni, elettriche e meccaniche



Visualizzazione

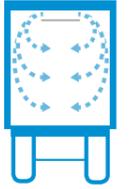
- » Monitoraggio a distanza con il sistema TracKing
- » Indicatore del livello di carburante



Gestione dell'unità

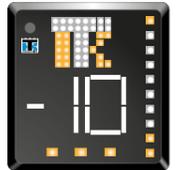
Gestione aria e temperatura

- » Canalizzazioni dell'aria
- » Controllo dell'aria di mandata (DAC, Discharge Air Control)
- » Controllo della temperatura di precisione (PTC, Precision Temperature Control)



Monitor e display

- » Registratore dati TouchPrint
- » Display combinato
- » Comando a distanza posteriore
- » HMI a discesa



Protezione

- » PharmaSolutions TK
- » Interruttore degli sportelli
- » Protezioni dell'evaporatore posteriore
- » Dispositivi di protezione dell'unità



Gestione della batteria

Potenza

- » Batteria EnergyOne



Carica

- » Caricabatterie solare
- » Caricabatterie per sponda idraulica



Salvaguardia

- » Scollegamento a bassa tensione (LVD, Low voltage disconnect)



Per ulteriori informazioni su opzioni e accessori, visitate il sito europe.thermoking.com

Caratteristiche tecniche

	SLXi-100	SLXi-200	SLXi-300	SLXi-300 Whisper Pro *	SLXi-400	SLXi Spectrum	SLXi Spectrum Whisper Pro *
--	----------	----------	----------	------------------------------	----------	------------------	--------------------------------------

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C SECONDO LE NORME A.T.P.															
Temperatura dell'aria di ritorno verso l'evaporatore	°C	0°C	-20°C												
Capacità su unità alimentata a motore	W	10.900	6.000	13.500	7.500	15.000	7.900	16.500	9.400	18.400	9.900	19.100	9.000	18.400	9.000
Capacità con modalità elettrica di riserva	W	9.700	5.300	10.500	5.900	11.900	6.200	10.100	5.800	13.200	7.100	11.200	6.100	10.500	6.100
Capacità su unità alimentata a motore / modalità PIEK	W	-	-	-	-	-	-	10.800	6.500	-	-	-	-	12.400	5.800

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: TEMPERATURA DELLA CELLA +2°C								
Capacità su unità alimentata da motore (Temperatura aria esterna: -20°C)	W	7.000	8.000	12.000	12.000	13.300	12.000	12.000

FLUSSO D'ARIA: DURANTE IL FUNZIONAMENTO CON MOTORE AD ALTA VELOCITÀ								
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m³/ora	4.250	5.000	5.000	5.000	5.500	5.000	5.000
Volume del flusso d'aria in un semirimorchio carico	m³/ora	3.740	4.680	4.680	4.680	5.100	4.680	4.680
Lunghezza cella	m	12	15	15	15	16	15	15
Velocità di mandata (flusso d'aria)	m/s	12	14	14	14	16	15	15

PESO: BATTERIA INCLUSA								
Modello 30: raffreddamento e riscaldamento con funzionamento a motore diesel	kg	717	737	737	822	737	759	844
Modello 50: raffreddamento e riscaldamento con funzionamento a motore diesel e alimentazione elettrica di riserva	kg	773	793	793	878	792	814	900

MOTORE: BASSI LIVELLI DI EMISSIONI, 4 CILINDRI, RAFFREDDATO A LIQUIDO								
Modello		TK486V						
Potenza nominale	kW	19,5	19,5	19,5	19,5	23,5	23,5	23,5
Intervallo di manutenzione	ore	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

COMPRESSORE: LEGA LEGGERA DI ALLUMINIO, 4 CILINDRI, CON FILTRO DI BY-PASS DELL'OLIO								
Modello		X426 C5	X430 C5					
Cilindrata	cc	424	492	492	492	492	492	492

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA								
Tensione/fase/cicli	V/Fase/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Potenza nominale	kW	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3

REFRIGERANTE: R-452A CON TASSO DI IMPOVERIMENTO DELL'OZONO (ODP) NULLO, APPROVATO A LIVELLO INTERNAZIONALE								
Carica	kg	4	5	5	5	5,5	9,5 **	9,5 **

ABBASSAMENTO								
da +20°C a -20°C	(min)	200	160	150	130	120	/	/

	S-2	S-3	S-2 + S-2	S-2 + S-3	S-3 + S-3
--	-----	-----	-----------	-----------	-----------

ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE											
Capacità (fino a)	W	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
		6.800	4.200	8.500	5.000	10.700	6.050	12.400	7.100	13.300	7.100

FLUSSO D'ARIA						
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m³/ora	1.330	2.000	2.700	2.800	2.800
Velocità di mandata (flusso d'aria)	m/s	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5

PESO						
	kg	36	51	87	102	102

*Versione certificata PIEK con Blocco di geo-fencing alta velocità/bassa velocità completamente automatizzato.
 **La carica di refrigerante può variare a seconda degli schemi della zona multitemperatura.
 Le caratteristiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.

DIMENSIONI (MM)



CONDIZIONI DI GARANZIA

Thermo King garantisce che il nuovo prodotto fornito è libero da difetti di materiale e lavorazione per il periodo di tempo specificato nelle garanzie applicabili. Le condizioni specifiche della garanzia Thermo King sono disponibili su richiesta.

Zone multitemperatura

2 zone

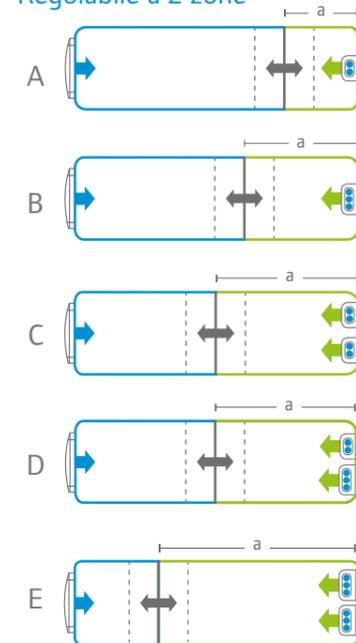
TEMPERATURA		ZONA 1		ZONA 2			
		UNITÀ PRINCIPALE		EVAPORATORE POSTERIORE			
		Flusso d'aria	Capacità di refrigerazione ⁽¹⁾	Modello	Flusso d'aria	Dimensioni massime ⁽²⁾	Capacità di refrigerazione ⁽¹⁾
(°C)		(m ³ /ora)	(W)		(m ³ /ora)	(metri)	(W)
A	0/30°C	5.000	15.050	S-2	1.330	a = 3,5	7.300
	-20/30°C		8.550				4.350
B	0/30°C	5.000	15.050	S-3	2.000	a = 5,3	9.150
	-20/30°C		8.550				5.350
C	0/30°C	5.000	15.050	S-2-S-2	2.700	a = 7,1	11.250
	-20/30°C		8.550				6.550
D	0/30°C	5.000	15.400	S2-S3	2.800	a = 7,2	12.400
	-20/30°C		8.200				7.100
E	0/30°C	5.000	15.050	S-3-S-3	4.000	a = 9,5	13.300
	-20/30°C		8.550				7.850
G	0/30°C	5.000	15.050	S-2	1.330	a = 0,8	7.300
	-20/30°C		8.550			b = 9,5	4.350
H	0/30°C	5.000	15.050	S-2-S-2	2.700	a = 0,8	11.250
	-20/30°C		8.550			6.550	
I	0/30°C	5.000	15.050	S-3	2.000	a = 1,25	9.150
	-20/30°C		8.550			b = 9,5	5.350
J	0/30°C	5.000	15.050	S-3-S-3	4.000	a = 1,25	13.300
	-20/30°C		8.550			7.850	

⁽¹⁾ Capacità individuale di ciascuna zona.

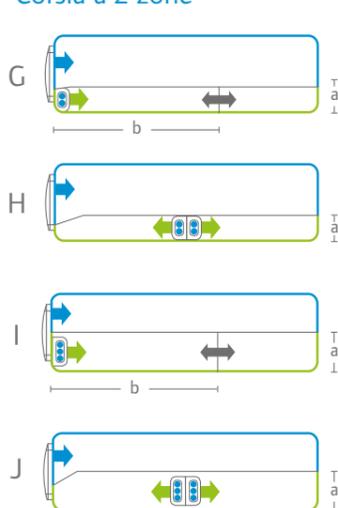
⁽²⁾ Dimensioni massime consigliate: le presenti indicazioni si basano sui requisiti di flusso e velocità dell'aria. Per ogni applicazione è necessario calcolare il carico termico. Questi calcoli presuppongono l'esistenza delle seguenti condizioni: Valore k parete semirimorchio = 0,4 W/m²K, lunghezza interna massima del semirimorchio 13,5 m, altezza massima 2,5 m, larghezza massima 2,5 m, aggravio di calore dei prodotti trasportati pari a zero. Per ulteriori informazioni su configurazioni non riportate in questo documento, contattare il direttore vendite/servizio di assistenza locale Thermo King.

Schemi delle zone

Regolabile a 2 zone



Corsia a 2 zone



3 zone

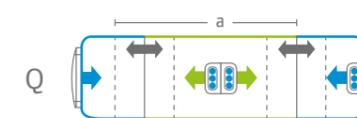
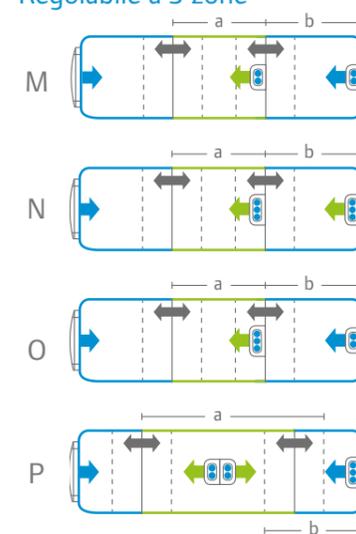
TEMPERATURA		ZONA 1		ZONA 2			ZONA 3				
		UNITÀ PRINCIPALE		EVAPORATORE POSTERIORE			EVAPORATORE POSTERIORE				
		Flusso d'aria	Capacità di refrigerazione ⁽¹⁾	Modello	Flusso d'aria	Dimensioni massime ⁽²⁾	Capacità di refrigerazione ⁽¹⁾	Modello	Flusso d'aria	Dimensioni massime ⁽²⁾	Capacità di refrigerazione ⁽¹⁾
(°C)		(m ³ /ora)	(W)		(m ³ /ora)	(metri)	(W)		(m ³ /ora)	(metri)	(W)
M	0/30°C	5.000	15.050	S-2	1.330	a = 3,5	7.300	S-2	1.330	b = 3,5	7.300
	-20/30°C		8.550				4.350				
N	0/30°C	5.000	15.050	S-3	2.000	a = 5,3	9.150	S-3	2.000	b = 5,3	9.150
	-20/30°C		8.550				5.350				
O	0/30°C	5.000	15.050	S-3	2.000	a = 5,3	9.150	S-2	1.330	b = 3,5	7.300
	-20/30°C		8.550				5.350				
P	0/30°C	5.000	15.050	S-2-S-2	2.700	a = 7,1	11.250	S-3	2.000	b = 5,3	9.150
	-20/30°C		8.550				6.550				
Q	0/30°C	5.000	15.050	S-3-S-3	4.000	a = 9,5	13.300	S-3	2.000	b = 5,3	9.150
	-20/30°C		8.550				7.850				
R	0/30°C	5.000	15.050	S-2	1.330	a = 9,5	7.300	S-2	1.330	b = 9,5	7.300
	-20/30°C		8.550				4.350				
U	0/30°C	5.000	15.050	S-2	1.330	a = 9,5	7.300	S-3	2.000	b = 8,0	9.150
	-20/30°C		8.550				4.350				

⁽¹⁾ Capacità individuale di ciascuna zona.

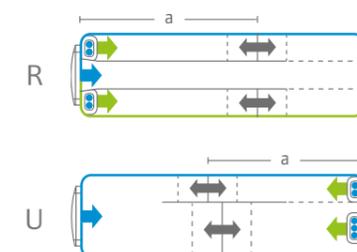
⁽²⁾ Dimensioni massime consigliate: le presenti indicazioni si basano sui requisiti di flusso e velocità dell'aria. Per ogni applicazione è necessario calcolare il carico termico. Tutti i calcoli presuppongono l'esistenza delle seguenti condizioni: valore k parete semirimorchio = 0,4 W/m²K, lunghezza interna massima del semirimorchio 13,5 m, altezza massima 2,5 m, larghezza massima 2,5 m, aggravio di calore dei prodotti trasportati pari a zero. Per ulteriori informazioni su configurazioni non riportate in questo documento, contattare il direttore vendite/servizio di assistenza locale Thermo King.

Schemi delle zone

Regolabile a 3 zone



Corsia a 3 zone





LA NOSTRA RETE DI CONCESSIONARI PER L'ASSISTENZA DISPONIBILE OVUNQUE E IN QUALSIASI MOMENTO

LA RETE DI CONCESSIONARI THERMO KING È LA PIÙ ESTESA E SPECIALIZZATA DEL SETTORE:

- » Oltre 500 punti di assistenza autorizzati in 75 paesi
- » Aperti e disponibili 24 ore su 24, 7 giorni su 7
- » 1.400 tecnici qualificati e certificati con certificazioni Certi-Tech Gold, Silver e Bronze



È POSSIBILE TROVARE IL CONCESSIONARIO PIÙ VICINO CON IL NOSTRO STRUMENTO ONLINE: DEALERS.THERMOKING.COM

L'ASSISTENZA COMPRENDE:

- ✓ Assistenza d'emergenza
- ✓ Contratti di assistenza
- ✓ Parti di ricambio Thermo King originali
- ✓ Opzioni e accessori
- ✓ Servizio di assistenza mobile
- ✓ Calibrazione e controllo di eventuali perdite
- ✓ ...

In quanto proprietari di un'apparecchiatura Thermo King, avete investito in una tecnologia affidabile e collaudata. Per questo motivo, per la manutenzione dell'unità la cosa migliore è scegliere parti di ricambio e manutenzione Thermo King originali.

Ciascuna parte di ricambio Thermo King è stata sottoposta a test approfonditi secondo gli stessi standard di altissimo livello applicati per le unità Thermo King. I ricambi originali non solo durano più a lungo, ma funzionano anche in maniera costantemente affidabile nel corso del tempo.

In questo modo potrete proteggere il vostro investimento, ridurre i costi operativi e abbassare al minimo i tempi di inattività. Una scelta intelligente.



ThermoKare è una serie completa di contratti di assistenza concepiti per ottimizzare l'efficienza dei parchi veicoli, ridurre al minimo i costi operativi e massimizzare il valore di rivendita delle apparecchiature.

Scegliendo un programma ThermoKare, lasciate che gli esperti si occupino della manutenzione del parco veicoli mentre voi vi potete dedicare agli aspetti cruciali della vostra attività. Il vostro concessionario Thermo King si occuperà della pianificazione degli interventi di manutenzione, della programmazione, dell'interpretazione delle fatture e dell'amministrazione generale del parco veicoli.



Thermo Assistance è un servizio telefonico multilingue in grado di mettervi in contatto diretto con un concessionario autorizzato al servizio assistenza Thermo King in caso di necessità. È disponibile in tutta Europa 24 ore su 24, 7 giorni su 7, 365 giorni all'anno.

La gamma di prodotti telematici Thermo King offre soluzioni innovative per l'archiviazione, la gestione e il trasferimento dei dati, migliorando la vostra competitività per quanto concerne sicurezza alimentare, conformità alle normative, utilizzo del parco veicoli e controllo dei dati.

Le nostre soluzioni telematiche consentono di accedere in tempo reale ai dati fondamentali, indipendentemente da dove si trovino i vostri veicoli. È possibile scegliere tra piena visibilità, monitoraggio di base o semplice verifica della posizione 24 ore su 24, 7 giorni su 7 da desktop, tablet o smartphone. Il nostro software Wintrac facilita l'analisi dei dati e la gestione dei registri.





europe.thermoking.com



Per ulteriori informazioni contattare:



Thermo King è un marchio Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) realizza ambienti sicuri, confortevoli ed efficienti per migliorare la qualità della vita. I nostri dipendenti e la nostra famiglia di marchi, tra cui Ingersoll Rand®, Thermo King®, Trane® e Club Car®, collaborano per migliorare la qualità dell'aria nelle abitazioni e negli stabilimenti, nel trasporto e nella conservazione di alimenti e merci deperibili, nonché per aumentare la produttività e l'efficienza industriale. Siamo un'azienda globale il cui obiettivo è un mondo all'insegna del progresso sostenibile e di risultati duraturi.



ingersollrand.com

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgio.

© 2017 Ingersoll-Rand Company Limited TK 65013 (01-2017)-IT2

