

 **THERMO KING**

# SLXe

Sistema monotemperatura e multitemperatura per semirimorchi

e-voluzione  
e-innovazione  
e-fficienza  
e-connect  
e-sperienza  
e-cologico



 **Ingersoll Rand**

# INDICE

SLXe: La nuova generazione del trasporto refrigerato	3
e-voluzione	4
e-innovazione	5
e-fficienza	6
e-connect	7
e-cologica	8
e-sperienza	9
Smart Reefer 3	10
Valvola limitatrice elettronica (ETV)	12
Opzioni e accessori	14
Caratteristiche, opzioni e accessori	16
Caratteristiche tecniche	20
Zone multitemperatura	22



# SLXe

## La nuova generazione del trasporto refrigerato

Questa nuova gamma riflette l'estrema esperienza e conoscenza di Thermo King come principale leader nel campo del trasporto refrigerato.

La tecnologia all'avanguardia ottimizza la produttività offrendo bassi costi operativi e la massima protezione del carico.

La nuova SLXe garantisce sostanziali innovazioni per aumentare al massimo il profitto, riducendo al minimo l'impatto ambientale nel trasporto sostenibile e nel processo di consegna.

L'SLXe è disponibile in un'ampia gamma di modelli per soddisfare tutte le necessità. Scoprite l'intera gamma: SLXe-100, SLXe-200, SLXe-300, SLXe-400, SLXe-Spectrum, SLXe-300 Ferry e SLXe-Whisper.



e-fficienza  
e-connect e-voluzione  
e-cologico  
e-sperienza e-innovazione



SLXe-100

SLXe-200

SLXe-300

SLXe-400

SLXe-Ferry

SLXe-Spectrum

SLXe-Whisper

# e-voluzione

Thermo King ha voluto soddisfare le necessità dei clienti migliorando l'ormai collaudata gamma SLX.

- Protezione dalla corrosione migliorata grazie all'introduzione dell'e-coat, il rivestimento elettrico ad immersione per il telaio dell'unità.
- È stata sviluppata una speciale versione Ferry dell'SLXe per fornire una maggiore protezione del carico durante gli spostamenti via mare grazie a un motore elettrico a elevate capacità che migliora la capacità di raffreddamento.
- Nella ancora più ampia gamma di accessori vi sono un caricabatteria per il montacarico e le barre di protezione dell'unità.
- Design della struttura migliorato per una resistenza ottimizzata e livelli delle vibrazioni ancora più bassi, per garantire una ridotta sollecitazione meccanica sull'unità e sul semirimorchio, oltre a un maggiore comfort del conducente.
- La batteria EON di Thermo King utilizza una tecnologia a feltro assorbente in microfibra di vetro per resistere a temperature estreme e garantire una durata fino a cinque volte maggiore rispetto a una comune batteria a celle umide.
- Il kit per batteria SafeGuard evita il problema di un'accidentale scaricamento della batteria.
- Viene fornita una presa combinata di serie per l'installazione plug-and-play dell'indicatore del livello di carburante.

4

Maggiore durata sullo scaffale  
Installazione semplificata  
Funzionamento affidabile  
Tempi di fermo ridotti



## e-innovazione

L'SLXe è dotato dell'ultima tecnologia per aumentare le prestazioni e ottimizzare la produttività.

- Il nuovo sistema di controllo Smart Reefer 3 (SR-3) è più facile da utilizzare, ha maggiori capacità di comunicazione ed è del tutto personalizzabile per una gestione della temperatura totale.
- Per le applicazioni monotemperatura e multitemperatura, è disponibile una valvola limitatrice elettronica (ETV) che migliora le prestazioni e la gestione della temperatura.
- La tecnologia dello scambiatore di calore microcanale rende i condensatori più leggeri e più resistenti alla corrosione.
- Un caricatore del refrigerante più piccolo riduce l'impatto ambientale.



**Risparmio di tempo**  
**Facilità d'uso**  
**Maggiore protezione del carico**



## e-fficienza

La gamma SLXe, proprio come i suoi predecessori, è stata pensata per aumentare al massimo l'efficienza e ridurre al minimo i costi totali del ciclo di vita garantendo un funzionamento redditizio.

- Utilizzo più efficiente dell'energia: il compressore è azionato direttamente da un motore per evitare tutte le possibili perdite e aumentare al massimo il raffreddamento per litri di carburante consumati.
- Motore elettrico di riserva indipendente per il risparmio di carburante e il controllo delle emissioni.
- Cicli di funzionamento ottimizzati che uniscono abbassamenti della temperatura più rapidi a un consumo di carburante ridotto.
- Sistema di controllo SR-3 con menu personalizzabili coerente con la generazione precedente, per ridurre al minimo il tempo impiegato nella formazione degli utenti, così da offrire una transizione facile.
- Molti componenti comuni, che riducono i tempi necessari per l'aggiornamento dei conducenti e del personale dell'assistenza e minimizzano i livelli di giacenza delle parti di ricambio.
- Facilità di manutenzione e intervalli di manutenzione prolungati (EMI3000) per ridurre al minimo i tempi di manutenzione e migliorare i tempi di operatività.

Motore elettrico di riserva esterno indipendente:

Ridotti costi di funzionamento, bassa rumorosità, massima dipendenza ed efficienza energetica. Disponibile nella versione sovradimensionata per una capacità di raffreddamento extra nelle applicazioni per traghetto.



## Componenti standard

## Facilità di manutenzione



## e-connect

Il nuovo sistema di controllo SR-3 è dotato di capacità di comunicazione ampiamente estese. La gestione delle risorse e il trasferimento di dati è più facile. Le impostazioni ottimali dell'unità e i profili di gestione delle temperature possono essere memorizzate per l'uso futuro.

- TrackKing™ è un sistema dinamico, basato sul Web che fornisce una visibilità totale dei veicoli refrigerati per la completa gestione delle risorse.
- Una porta USB è fornita di serie per consentire il download, il caricamento e il caricamento flash facile e rapido dei dati.
- L'SR-3 è pronta ad assistere la comunicazione wireless futura per la gestione scalo.
- OptiSet™ Plus consente ai parametri di funzionamento preimpostati di venire caricati da un concessionario Thermo King. Questi parametri sono pensati appositamente per essere conformi alle prestazioni dell'unità nelle precise ed esclusive necessità di ciascun carico.



Visitate il sito Web di Thermo King's Tracking™: [www.tktracking.com](http://www.tktracking.com)

Maggiore produttività  
Tracciabilità superiore  
Gestione completa delle risorse



La gamma SLXe offre il minor impatto ambientale disponibile sul mercato oggi. Gli operatori possono avere delle sostanziali riduzioni delle emissioni di gas di scarico, della rumorosità durante il funzionamento e degli sprechi prodotti durante l'intera vita del prodotto.

- Minor consumo di carburante sul mercato.
- Motore GreenTech a basse emissioni.
- Impianti di produzione certificati ISO 14001.
- Intervalli di manutenzione prolungati EMI 3000 per ridurre lo spreco e lo smaltimento delle parti di ricambio e dei lubrificanti.
- La tecnologia dello scambiatore di calore microcanale assicura un minor carico di refrigerante e un ridotto impatto ambientale.
- Le unità diesel più silenziose sul mercato. È anche disponibile una versione certificata PIEK.
- Alla fine della vita, è possibile riciclare il 99,7% (per peso) dell'unità.

## SLXe-Whisper

- Certificazione PIEK per un funzionamento praticamente silenzioso.
- In grado di funzionare ad alte velocità.
- Ideale per le consegne notturne in aree sensibili ai rumori.



**Minori emissioni**  
**Minori livelli di rumorosità**



## e-sperienza

Thermo King ha brevettato la prima unità per il trasporto refrigerato nel 1938. Più di 70 anni dopo, rimane il leader mondiale incontrastato nel controllo della temperatura di trasporto. Tale esperienza ha permesso di sviluppare prodotti che continuano a soddisfare e a superare le aspettative dei clienti.

- L'esperienza globale nelle applicazioni su strada, ferroviarie e marittime.
- Realizzata con componenti collaudati e comprovati da milioni di ore di funzionamento negli ambienti più estremi.
- Da sempre con il maggiore valore di vendita.
- La più ampia ed esperta rete di concessionari per l'assistenza, in tutto il mondo e disponibile 24 h su 24h.



Rete di concessionari  
ampia ed esperta

Valore di rivendita elevato  
Componenti comprovati



9



# Sistema di controllo SR-3, la chiave per la gestione totale della temperatura

Sebbene il sistema di controllo SR-3 presenti molte nuove funzionalità, gli operatori noteranno che ha mantenuto gli stessi menu con i quali hanno avuto familiarità utilizzando il predecessore SR-2. In questo modo, i vantaggi dell'SR-3 possono essere apprezzati con una transizione indolore e una formazione minima. Come sempre, è disponibile un tutorial interattivo per i nuovi conducenti.

Un display semplice ed intuitivo con una scelta di 23 lingue è utilizzato per:

- Cambiare il punto di riferimento della temperatura
- Impostare gli allarmi e i menu selezionabili
- Monitorare le prestazioni del sistema
- Attivare un segnale di inizio viaggio
- Vedere tutte le zone contemporaneamente
- Registrare tutti i parametri funzionali

La protezione del carico è assicurata da una gamma di funzioni, tra cui:

- Tastiera con blocco
- Blocco della modalità
- Correzione di fase
- Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico
- Preavviso punto di riferimento
- Software Wintrac™ per la memorizzazione e l'analisi dei dati

## Suite completa di strumenti per la registrazione dei dati, la gestione e l'analisi CargoWatch™

Un registratore di dati ad alte prestazioni per la totale conformità UE. Da gennaio 2006 la registrazione dei dati è un requisito europeo per il trasporto di alimenti surgelati (Regolamento 37/2005). L'SLXe è dotata di serie di un registratore di dati on-board. CargoWatch™ è un registratore indipendente che garantisce una conformità totale e contiene:

- Sei sensori temperatura
- Quattro interruttori delle porte
- Sensore umidità
- Realizzazione medie dei dati
- Allarmi fuori-gamma programmabili (opzionali)



# Facile da utilizzare, facile da personalizzare

## Wintrac™

Un facile pacchetto di reportistica basato su Windows™ per un download semplice e rapido dei dati, la ricerca dati e la creazione di rapporti completamente personalizzabili in formato grafico o tabulare.

## OptiSet™ Plus

I parametri di funzionamento preimpostati possono essere caricati da un concessionario Thermo King. Questi parametri sono pensati appositamente per essere conformi alle prestazioni dell'unità nelle precise ed esclusive necessità di ciascun carico. Questo consente un risparmio nel funzionamento e una protezione del carico, riducendo sensibilmente il rischio di un errore dell'operatore.

## ServiceWatch™

Un registratore dati di assistenza è integrato nell'SR-3 ed è fornito di serie.

- Consente una diagnosi dei guasti più rapida e precisa
- Riduce le ore di inattività e di manodopera
- Tiene un registro delle modalità di funzionamento del sistema e delle caratteristiche delle prestazioni

## Capacità di comunicazione ampiamente estese

Il sistema di controllo SR-3 è pensato per supportare attività di comunicazione flessibili e ad alta velocità, tra cui il caricamento dei profili della temperatura o degli aggiornamenti del software e il download dei dati sulla temperatura e sulla diagnostica.

Per il trasferimento e la gestione di dati verranno supportati:

- Connessione via cavo: quando si utilizza con un computer portatile con il software Wintrac™.
- Chiave USB: tramite la porta USB fornita di serie, eliminando il bisogno di computer portatili e cavi.
- Connessione GPRS: tramite lo strumento TracKing™ che consente una gestione online del parco veicoli e della temperatura.
- Comunicazione wireless: siccome i clienti finali richiedono una maggiore tracciabilità della temperatura, i trasportatori hanno bisogno di un modo semplice ed efficiente per accedere ai dati rilevanti. L'SR-3 è pensata per facilitare la gestione scalo ed è pronta per supportare connessioni wireless future.



# Valvola limitatrice elettronica (ETV)

## Aumentare le prestazioni e la protezione del carico

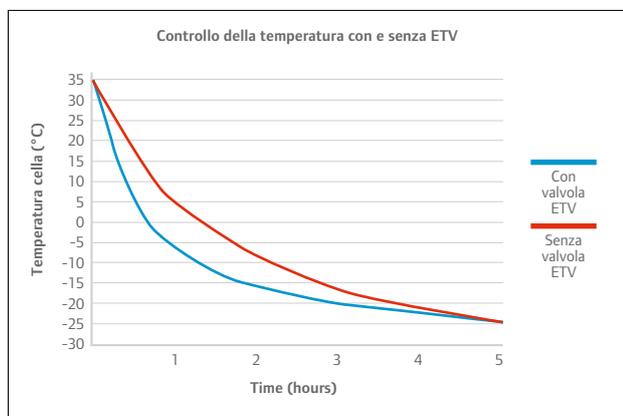
La tecnologia ETV è ora disponibile per modelli SLXe monotemperatura e multitemperatura.

I prodotti freschi godono di un flusso continuo di fresco, di aria umida e di un controllo iperpreciso delle temperature critiche nella cella (modulazione della temperatura). L'intero funzionamento gode di rapidi abbassamenti della temperatura (risparmiando un rilevante tempo di preraffreddamento) e un ridotto consumo di carburante.

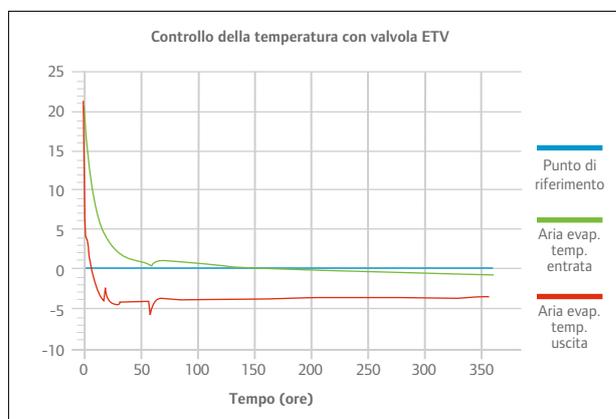
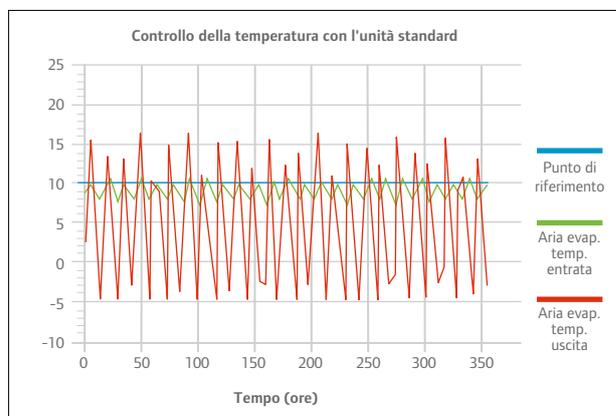
## Come funziona

L'ETV di Thermo King si serve della tecnologia per microprocessori per controllare in modo preciso il sistema di refrigerazione. Quando la temperatura raggiunge il punto di riferimento, l'ETV inizia a chiudersi, riducendo il gas refrigerante di ritorno al compressore e riducendone pertanto la capacità di raffreddamento/riscaldamento. Questo processo garantisce un controllo della temperatura costante e molto agevole, condizione ideale per prodotti freschi sensibili. Un minor impatto termico comporta una minor perdita di peso mediante evaporazione e quindi una più lunga durata del prodotto sullo scaffale.

12



Abbassamento della temperatura più rapido



Controllo della temperatura più stretto

ETV porta i vostri semirimorchi alla giusta temperatura in modo più rapido

# ETV porta i vostri semirimorchi alla giusta temperatura in modo più rapido

## Picchi di temperatura

- Variazioni o picchi della temperatura dell'aria di scarico costituiscono una seria minaccia per la qualità e per la durata sullo scaffale dei prodotti freschi.
- L'aria molto al di sotto del punto di riferimento può portare al congelamento della superficie ("congelamento superficiale") e a gravi danni al prodotto.
- L'aria molto al di sopra del punto di riferimento può causare disidratazione e restringimento del prodotto.

## Modulazione della temperatura

La tecnologia ETV di Thermo King previene i danni al carico mantenendo la temperatura della cella entro 1,5°C dal punto di riferimento. Con l'ETV e la modulazione della temperatura, anche i carichi più sensibili mantengono la loro freschezza "come appena raccolto" nel corso di lunghi viaggi.

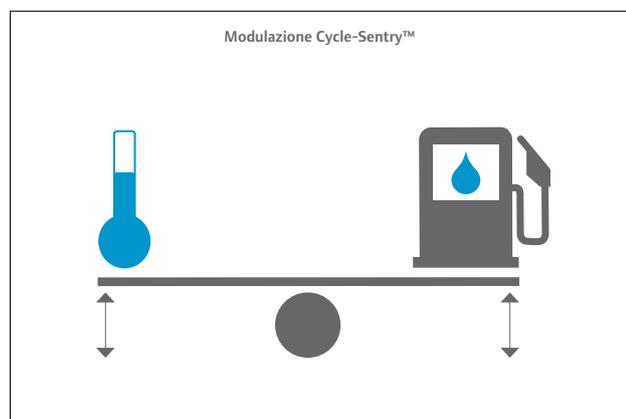
## Modulazione Cycle-Sentry™

Anche se alcuni prodotti freschi hanno bisogno di un flusso d'aria in transito continuo, altri possono godere contemporaneamente dei vantaggi della modulazione della temperatura e dei risparmi del funzionamento avvio-arresto Cycle-Sentry™.

I prodotti freschi con le seguenti caratteristiche possono essere adatti alla modulazione Cycle-Sentry™:

- Prodotti freschi con un basso calore di respirazione
- Prodotti freschi che non maturano dopo la raccolta
- Prodotti freschi che non richiedono flussi d'aria continui

Il funzionamento della modulazione Cycle-Sentry™ può essere facilmente gestito con i profili preimpostati in OptiSet™Plus.



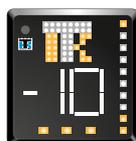
Cycle-Sentry™ costituisce l'equilibrio perfetto tra il controllo della temperatura e il consumo di carburante

# Opzioni e accessori



## ■ TemperatureWatch

Consente all'operatore di monitorare la temperatura del carico direttamente dalla cabina.



## ■ Display combinato

Consente di visualizzare lo stato dell'unità e gli allarmi direttamente dalla cabina del conducente, tra cui la modalità di funzionamento, la temperatura della cella e il livello del carburante.

## ■ Motore di riserva sovradimensionato

Garantisce una maggiore capacità di raffreddamento quando il funzionamento diesel non è possibile, come a bordo di una nave.



## ■ Sistema di controllo SR-3

La chiave per la gestione completa della temperatura.



## ■ Kit per la protezione della batteria SafeGuard

Previene dallo scaricamento completa della batteria, dai costi che ne derivano e dall'inconveniente dei tempi di inattività.



## ■ Indicatore del livello di carburante

Il display a LED ad alta visibilità consente al conducente di monitorare dalla cabina il livello di carburante del serbatoio dell'unità.



## ■ Barre di protezione

Prevengono i danni da impatto sui pannelli dell'unità consentendo un facile accesso per la manutenzione e l'assistenza.



## ■ Sensore carburante

Utilizza l'SR-3 per mostrare all'operatore quanto carburante rimane nel serbatoio, evitando così fastidiosi spegnimenti.

# Tracking

## ■ Sistema intelligente di monitoraggio a distanza

Monitoraggio via Web dei carichi deperibili.



## ■ Sensore della temperatura AIA

Sensore ad alta precisione, montato sul tetto, concepito per resistere agli urti dei movimenti dei carrelli elevatori.



## ■ Protezione dell'evaporatore posteriore

Per proteggere dai danni accidentali durante il carico e lo scarico



## ■ Quadro comandi a distanza posteriore SR-3

Consente un facile e sicuro controllo dell'unità di refrigerazione dall'interno della parte posteriore del semirimorchio durante il caricamento.



## ■ Interruttore degli sportelli Slimline

Arresta l'unità quando gli sportelli sono aperti per ridurre l'aumento di temperatura del carico e risparmiare carburante. L'unità si riavvia quando gli sportelli sono chiusi.

## ■ Serbatoio diesel in polietilene

- Facile da utilizzare e leggero
- Resistente alla corrosione e alle collisioni
- Ampia capacità da 230 litri
- Tappi di riempimento sicuri con serratura
- Facile, veloce e sicuro da rifornire da entrambi i lati del veicolo



## ■ Caricabatterie per sponda idraulica

Mantiene la carica delle batterie del montacarichi utilizzando l'alternatore dell'unità.



## Caratteristiche, opzioni e accessori

CARATTERISTICHE E OPTIONAL	SLXe-100 SLXe-200	SLXe-300 SLXe-400 SLXe-Whisper	SLXe-300 Ferry	SLXe-300 Spectrum
<b>GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA</b>				
ThermoKare™	●	●	●	●
Copertura della garanzia	●	●	●	●
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	●	●	●	●
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	●	●	●	●
Cycle-Sentry™	●	●	●	●
Motore di riserva indipendente	○	○	●	○
<b>ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI</b>				
Sistema di controllo SR-3	●	●	●	●
Quadro comandi a distanza posteriore SR-3	▲	▲	▲	▲
Acquisizione dati TKDL	▲	▲	▲	▲
Wintrac™	▲	▲	▲	▲
Tracking™ (software per l'analisi dei dati)	▲ ●	▲ △	▲ △	▲ △
OptiSet™ Plus	●	●	●	○
<b>PROTEZIONE DEL CARICO</b>				
Modulazione della temperatura	○	●	●	●
Interruttore degli sportelli Slimline	▲	▲	▲	▲
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	●	●	●	●
Correzione dell'autofase	●	●	●	●
Kit per la protezione della batteria SafeGuard	▲	▲	▲	▲
<b>PERSONALIZZAZIONE</b>				
Protezione dell'evaporatore posteriore	○	○	○	▲
Barre di protezione dagli urti	▲	▲	▲	▲
SLXe Whisper™	△	△	△	△

○ Non disponibile ● Caratteristica di serie △ Opzionale: fornito dalla fabbrica ▲ Opzionale: fornito dal concessionario Dealer Supplied



## ThermoKare™

Offre una gamma completa di opzioni di contratti di assistenza che aiutano a gestire i costi di manutenzione e il costo totale del ciclo di vita dell'unità.

## Copertura della garanzia

Copertura della garanzia di due anni per l'unità e sugli optional\*

\*copertura del secondo anno soggetta a verifica a medio termine

## EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato

Intervallo di manutenzione prolungati e costi di funzionamento ridotti:

- Costi di pulizia e di smaltimento ridotti
- Impatto ambientale ridotto con minori perdite e minori quantità degli scarti di olio, dei filtri e del liquido di raffreddamento
- Maggiore durata del motore diesel grazie a un filtraggio dell'olio migliorato e altamente efficiente

## Batteria ad alte prestazioni Thermo King

Pensata specificatamente per le basse temperature delle applicazioni del controllo della temperatura del trasporto su strada. La tecnologia a lega in argento-calcio aumenta la durata di oltre il 20% rispetto alle comuni batterie.

## Cycle-Sentry™

Modulazione Cycle-Sentry™ offre un'ottima combinazione tra il minimo utilizzo di carburante e lo stretto controllo delle temperature utilizzato con prodotti freschi con caratteristiche specifiche.

## Motore di riserva indipendente

Significativo risparmio di carburante unito alla riduzione delle emissioni e della rumorosità se confrontato con il funzionamento diesel. Il motore è esterno al circuito di refrigerazione ed è facilmente accessibile e sostituibile.

## Sistema di controllo SR-3

Facile da utilizzare, facile da personalizzare. La chiave per la gestione completa della temperatura.

## Correzione automatica di fase

Protegge il carico dall'inversione della rotazione del ventilatore durante il funzionamento elettrico di riserva.

## Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico

Attivazione automatica del motore diesel in caso di mancato funzionamento dell'alimentazione elettrica. Possibilità di rimozione manuale per funzionamento sul traghetto. Nessun intervento manuale necessario.

## OptiSet™ Plus

I parametri di funzionamento preimpostati possono essere caricati da un concessionario Thermo King. Questi parametri sono pensati appositamente per essere conformi alle prestazioni dell'unità nelle precise ed esclusive necessità di ciascun carico. Questo consente un risparmio nel funzionamento e una protezione del carico, riducendo sensibilmente il rischio di un errore dell'operatore.

I parametri comprendono:

- Punto di riferimento
- Gamma della temperatura
- Modalità operativa (Cycle-Sentry™ / funzionamento continuo)
- Produce protection plus
- Controllo dell'aria di mandata

## Modulazione della temperatura

Previene dal verificarsi di picchi di temperatura, evitando il congelamento superficiale e la disidratazione che porta al restringimento. I carichi sensibili mantengono la loro freschezza "come appena raccolto" durante lunghi viaggi.

# Caratteristiche, opzioni e accessori

## Controllo dell'aria di mandata

Protegge i prodotti freschi mantenendo i valori della temperatura il più vicino possibile al punto di riferimento. La funzione è selezionabile ed elimina in modo efficiente il rischio di danni al carico con il congelamento superficiale.

## Quadro comandi a distanza posteriore SR-3

- Consente il facile controllo dell'unità di refrigerazione dall'interno della parte posteriore dell'autocarro
- Consente un carico efficiente sotto il profilo energetico e sicuro

## Interruttore degli sportelli Slimline

Arresta l'unità quando gli sportelli sono aperti per ridurre l'aumento di temperatura del carico e risparmiare carburante.

## Kit per la protezione della batteria SafeGuard

Previene dallo scaricamento completa della batteria, dai costi che ne derivano e dall'inconveniente dei tempi di inattività.

## Barre di protezione

Prevengono i danni da impatto sui pannelli dell'unità consentendo un facile accesso per la manutenzione e l'assistenza. Specialmente consigliato per semirimorchi caricati su traghetti.

## Protezione dell'evaporatore posteriore

Protegge dai danni accidentali durante il carico e lo scarico del semirimorchio.

## Acquisizione dati TKDL

Registratori della temperatura facili da usare per ogni tipo di strumentazione per il controllo della temperatura

- Semplice download dei dati sul PC
- Stampa dei biglietti di consegna e di viaggio con la semplice pressione di un pulsante
- Conforme a EN-12830, marchio CE e standard IP-65
- Fino a quattro sensori indipendenti
- Fino a un anno di capacità di memorizzazione dati

## Wintrac™ (software per l'analisi dei dati)

Questo software intuitivo offre ai responsabili dei parchi veicoli rapporti automatici e personalizzati su temperatura e dati operativi registrati da DAS o trasmessi da TracKing™.

## TracKing™

Fornisce un monitoraggio completo del carico e funzioni di tracciabilità del parco veicoli. Monitora i carichi sensibili sul web, aumentando l'utilizzo delle risorse del veicolo, riducendo i costi operativi, migliorando la soddisfazione del cliente finale, aumentando la sicurezza e riducendo i rischi assicurativi. TracKing™ Possibilità di acquisto con un contratto di assistenza ThermoKare™. TracKing™ è compatibile con tutti i registratori dati e sistemi di controllo Thermo King.

Per ulteriori informazioni, visitare il sito [www.tktracking.com](http://www.tktracking.com)

## SLXe Whisper™

Opzione di fabbrica che integra componenti comprovati che contribuiscono alla riduzione dei livelli acustici dei modelli SLXe Reefer, in ogni condizione di funzionamento.



# Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE TECNICHE		SLXe-100	SLXe-200	SLXe-300	SLXe-300 Ferry	SLXe-400	SLXe-Whisper	SLXe-Spectrum							
<b>CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C SECONDO LE NORME A.T.P.</b>															
Temperatura dell'aria di ritorno nell'evaporatore	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C						
Capacità su unità alimentata a motore	W	10000	5900	13400	7800	15000	8100	15000	8100	17400	9300	13600	7400	17650	9250
Capacità in modalità elettrica di riserva	W	8800	5300	9600	5900	11700	6100	11700	6100	12500	6900	11000	5900	10600	6550
<b>CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: TEMP. CELLA +2 °C</b>															
Temperatura dell'aria esterna	°C	-10 °C	-20 °C	-10 °C	-20 °C	-10 °C	-20 °C	-10 °C	-20 °C	-10 °C	-20 °C	-10 °C	-20 °C	-10 °C	-20 °C
Capacità in base alla potenza del motore	W	7000	7000	8000	8000	12000	12000	12000	12000	13300	13300	11000	11000	12000	12000
<b>FLUSSO D'ARIA: FUNZIONAMENTO CON MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ</b>															
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m <sup>3</sup> /ora	4250	5000	5000	5000	5000	5000	5500	5500	4555	5000				
Volume del flusso d'aria in un semirimorchio carico	m <sup>3</sup> /ora	3740	4680	4680	4680	4680	4680	5100	5100	4220	4680				
Velocità di mandata (flusso d'aria)	m/sec	12	14	14	14	14	14	16	16	13	15				
<b>PESO: BATTERIA INCLUSA</b>															
Modello 30: raffreddamento e riscaldamento con funzionamento a motore diesel	kg	743	770	772	772	N.D.	772	772	772	794					
Modello 50: raffreddamento e riscaldamento con funzionamento a motore diesel ed elettrico di riserva	kg	798	825	825	825	835	826	826**	826**	848					
<b>MOTORE: BASSI LIVELLI DI EMISSIONI, 4 CILINDRI, RAFFREDDATO A LIQUIDO</b>															
Modello		TK486V 	TK486V 	TK486V 	TK486V 	TK486V 	TK486V 	TK486V 							
Valore nominale	kW	19.5	19.5	19.5	19.5	23.5	19.5	23.5							
Intervallo di manutenzione	ore	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000							
<b>COMPRESSORE: LEGA LEGGERA DI ALLUMINIO, 4 CILINDRI, CON FILTRO BYPASS DELL'OLIO</b>															
Modello		X426 C5	X430 C5	X430 C5	X430 C5	X430 C5	X430 C5	X430 C5							
Cilindrata	cc	424	492	492	492	492	492	492							
<b>MOTORE ELETTRICO DI RISERVA</b>															
Tensione/fase/cicli		400/3/50 460/3/60***	400/3/50 460/3/60***	400/3/50 460/3/60***	400/3/50 460/3/60***	400/3/50 460/3/60***	400/3/50 460/3/60***	400/3/50 460/3/60***							
Valore nominale	kW	9.3	9.3	9.3	14.7	9.3	9.3	9.3							
<b>REFRIGERANTE: R-404A CON TASSO DI IMPOVERIMENTO DELL'OZONO (ODP) NULLO, APPROVATO A LIVELLO INTERNAZIONALE</b>															
Carica	kg	4	5	5	5	5.5	5	6.5*							

Le caratteristiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.

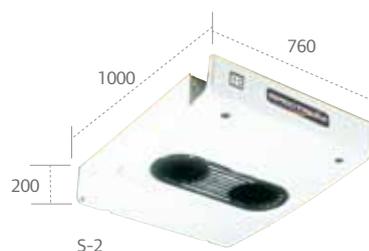
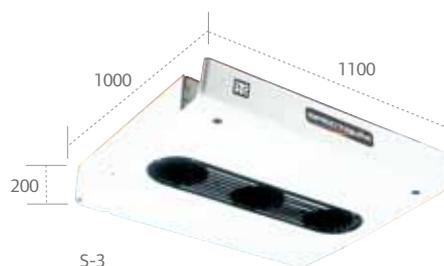
\*La carica di refrigerante può variare a seconda degli schemi della zona multitemperatura.

\*\* SLXe Whisper™ opzione = +80 kg.

\*\*\* disponibile anche l'opzione 200-220 V - solo per mercati specifici.

EVAPORATORI POSTERIORI		S-2	S-3	S-2 + S-2	S-3 + S-3				
<b>CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C SECONDO LE NORME A.T.P.</b>									
Aria di ritorno verso l'evaporatore		0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacità	W (fino a)	7000	4200	8900	5200	11300	6600	13200	7900
<b>FLUSSO D'ARIA</b>									
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m <sup>3</sup> /ora	1310	2000	2700	4000				
Velocità di mandata (flusso d'aria)	m/s	9.5	9.5	9.5	9.5				
<b>PESO</b>									
	kg	36	51	72	102				

## Dimensioni (mm)



## COMPENDIO DI GARANZIA

Le condizioni specifiche della garanzia completa di 24 mesi Thermo King Ireland Ltd. (TK 60186-2-WA) sono disponibili su richiesta. Thermo King non è responsabile a titolo contrattuale o legale (comprese piena responsabilità e negligenza) per qualsiasi danno particolare, indiretto o conseguente causato dall'installazione, dall'uso o dal guasto meccanico di qualsiasi prodotto Thermo King coperto da garanzia.

# Zone multitemperatura

## 2 zone

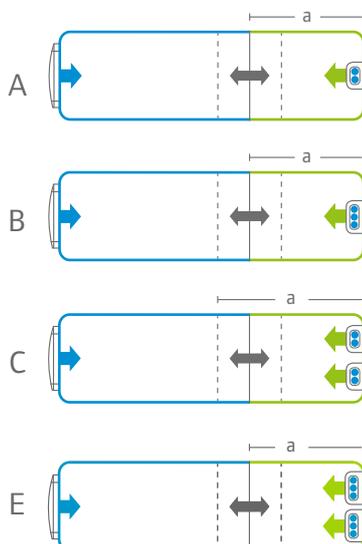
TEMPERATURA		ZONA 1		ZONA 2			
		UNITÀ PRINCIPALE		EVAPORATORE POSTERIORE			
(°C)		Flusso d'aria	Capacità di refrigerazione <sup>1)</sup>	Modello	Flusso d'aria	Dimensioni massime <sup>2)</sup>	Capacità di refrigerazione <sup>1)</sup>
		(m³/h)	(W)		(m³/h)	(meter)	(W)
A	0/30°C	5000	15050	S2	1330	a = 3.5	7300
	-20/30°C		8550				4350
B	0/30°C	5000	15050	S3	2000	a = 5.3	9150
	-20/30°C		8550				5350
C	0/30°C	5000	15050	S2-S2	2700	a = 7.1	11250
	-20/30°C		8550				6550
E	0/30°C	5000	15050	S3-S3	4000	a = 9.5	13200
	-20/30°C		8550				7850
G	0/30°C	5000	15050	S2	1330	a = 0.8	7300
	-20/30°C		8550			b = 9.5	4350
H	0/30°C	5000	15050	S2-S2	2700	a = 0.8	11250
	-20/30°C		8550				6550
I	0/30°C	5000	15050	S3	2000	a = 1.25	9150
	-20/30°C		8550			b = 9.5	5350
J	0/30°C	5000	15050	S3-S3	4000	a = 1.25	13200
	-20/30°C		8550				7850

<sup>1)</sup> Capacità individuale di ciascuna zona

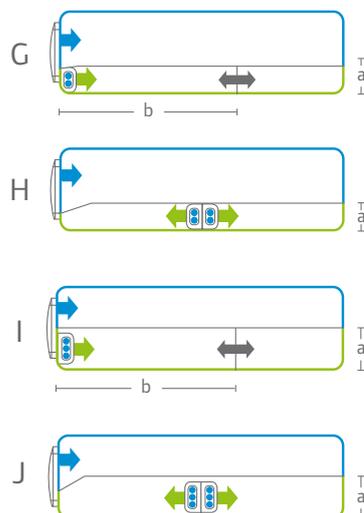
<sup>2)</sup> Dimensioni massime consigliate: le presenti indicazioni si basano sui requisiti di flusso e velocità dell'aria. Per ogni applicazione è necessario calcolare l'aggravio di calore. Tutti i calcoli si basano sui seguenti presupposti: valore k della parete del semirimorchio = 0,4 W/m² K, lunghezza interna del semirimorchio fino a 13,5 m, altezza fino a 2,5 m, larghezza fino a 2,5 m, aggravio di calore dei prodotti trasportati pari a zero; per ulteriori informazioni su configurazioni non riportate in questo manuale, contattare il direttore vendite/servizio assistenza locale della Thermo King.

## Schemi delle zone

### 2 zone regolabili



### 2 zone a corsia



### 3 zone

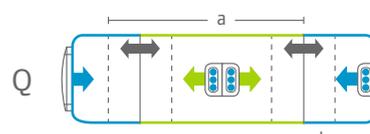
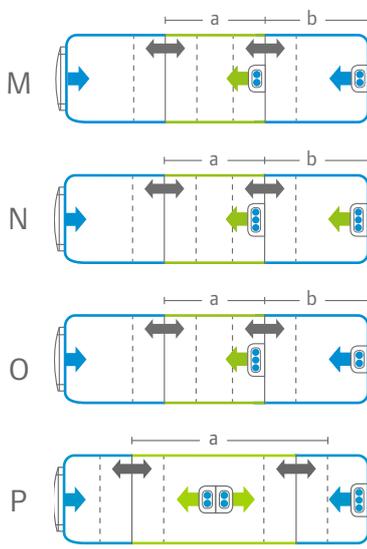
TEMPERATURA		ZONA 1		ZONA 2			ZONA 3				
		UNITÀ PRINCIPALE		EVAPORATORE POSTERIORE			EVAPORATORE POSTERIORE				
	(°C)	Flusso d'aria (m <sup>3</sup> /h)	Capacità di refrigerazione <sup>(1)</sup> (W)	Modello	Flusso d'aria (m <sup>3</sup> /h)	Maximum Dimensions <sup>(2)</sup> (meter)	Capacità di refrigerazione <sup>(1)</sup> (W)	Modello	Flusso d'aria (m <sup>3</sup> /h)	Maximum Dimensions <sup>(2)</sup> (meter)	Capacità di refrigerazione <sup>(1)</sup> (W)
M	0/30°C	5000	15050	S2	1330	a = 3.5	7300	S2	1330	b = 3.5	7300
	-20/30°C		8550				4350				4350
N	0/30°C	5000	15050	S3	2000	a = 5.3	9150	S3	2000	b = 5.3	9150
	-20/30°C		8550				5350				5350
O	0/30°C	5000	15050	S3	2000	a = 5.3	9150	S2	1330	b = 3.5	7300
	-20/30°C		8550				5350				4350
P	0/30°C	5000	15050	S2-S2	2700	a = 7.1	11250	S3	2000	b = 5.3	9150
	-20/30°C		8550				6550				5350
Q	0/30°C	5000	15050	S3-S3	4000	a = 9.5	13200	S3	2000	b = 5.3	9150
	-20/30°C		8550				7850				5350
R	0/30°C	5000	15050	S2	1330	a = 9.5	7300	S2	1330	b = 9.5	7300
	-20/30°C		8550				4350				4350
U	0/30°C	5000	15050	S2	1330	a = 9.5	7300	S3	2000	b = 8.0	9150
	-20/30°C		8550				4350				5350

<sup>(1)</sup> Capacità individuale di ciascuna zona

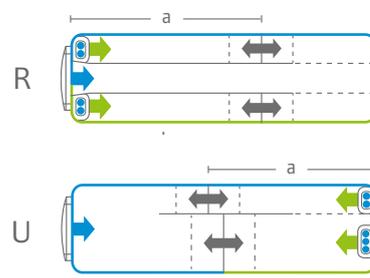
<sup>(2)</sup> Dimensioni massime consigliate: le presenti indicazioni si basano sui requisiti di flusso e velocità dell'aria. Per ogni applicazione è necessario calcolare l'aggravio di calore. Tutti i calcoli si basano sui seguenti presupposti: valore k della parete del semirorchio = 0,4 W/m<sup>2</sup> K, lunghezza interna del semirorchio fino a 13,5 m, altezza fino a 2,5 m, larghezza fino a 2,5 m, aggravio di calore dei prodotti trasportati pari a zero; per ulteriori informazioni su configurazioni non riportate in questo manuale, contattare il direttore vendite/servizio assistenza locale della Thermo King.

### Schemi delle zone

#### 3 zone regolabili



#### 3 zone a corsia





europe.thermoking.com



Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:

---



Thermo King® è un marchio di Ingersoll Rand. Ingersoll Rand (NYSE: IR) realizza e supporta ambienti sicuri, confortevoli ed efficienti per migliorare la qualità della vita. I nostri dipendenti e la nostra famiglia di marchi, tra cui Thermo King®, Trane®, Ingersoll Rand®, Club Car® e Schlage®, collaborano per migliorare la qualità dell'aria nelle abitazioni e negli stabilimenti, nel trasporto e nella conservazione di alimenti e merci deperibili, per rendere sicure le abitazioni e le proprietà commerciali, nonché per aumentare la produttività e l'efficienza industriale. Siamo un'azienda dal valore di 14 miliardi di dollari il cui obiettivo è un mondo all'insegna del progresso sostenibile e risultati duraturi.



[ingersollrand.com](http://ingersollrand.com)

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgium.

© 2012 Ingersoll-Rand Company Limited TK 65000 (12-2012)-IT6