



Serie V

Controllo ottimale della temperatura

Autocarri di piccole dimensioni e furgoni



- *Piattaforma moderna e compatta*
- *Nuovo sistema Direct Smart Reefer facile da utilizzare*
- *Maggiore affidabilità*
- *Facilità di manutenzione, riparazione ed installazione*



Sommario

| | |
|---|-----------|
| Introduzione | 3 |
| Vantaggi | 4 |
| Direct Smart Reefer | 6 |
| Serie V | 7 |
| Opzioni per i concessionari | 7 |
| Caratteristiche tecniche | 8 |
| Capacità di raffreddamento delle serie V | 11 |
| Guida alla scelta delle unità serie V | 12 |
| Serie V: una gamma completa | 14 |
| Parti di ricambio originali | 15 |
| Rete di concessionari per l'assistenza | 15 |



Serie V

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 29 m³. Tutti i prodotti di questa gamma completa hanno in comune il nuovo sistema Direct Smart Reefer e diverse opzioni modulari in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente grazie ai seguenti vantaggi.

- Ottimo controllo della temperatura
- Nuovo sistema Direct Smart Reefer user-friendly
- Flessibilità
- Maggiore affidabilità dei componenti elettrici
- Facilità di manutenzione e riparazione
- Facilità di installazione



Serie V-100, V-200 e V-300



Ottimo controllo della temperatura

- Flusso d'aria di elevata potenza per offrire una gestione della temperatura di alto livello e di conseguenza una distribuzione più uniforme della temperatura, in modo da proteggere le merci deperibili durante il trasporto
- Maggiore capacità di raffreddamento a tutte le temperature, in particolare durante il funzionamento con alimentazione elettrica di riserva per:
 - recupero più rapido della temperatura in seguito alle frequenti aperture degli sportelli durante le operazioni di distribuzione
 - funzione di preraffreddamento più veloce durante il funzionamento elettrico
- Flessibilità grazie alla possibilità di scelta fra i refrigeranti R-134a e R-404A. Il refrigerante R-134a è particolarmente adatto ai paesi con alte temperature (fino a +45°C) a causa delle pressioni e delle temperature di funzionamento più basse che aumentano la durata di funzionamento del compressore



Quadro dei comandi del sistema di controllo in cabina "Direct Smart Reefer"

Nuovo sistema Direct Smart Reefer user-friendly che offre i seguenti vantaggi:

- monitoraggio continuo delle temperature
- tre contatore di serie per la registrazione delle ore di funzionamento
- sbrinamento manuale o automatico
- possibilità di rimuovere il quadro di comandi in cabina, previa preimpostazione dei parametri

Flessibilità

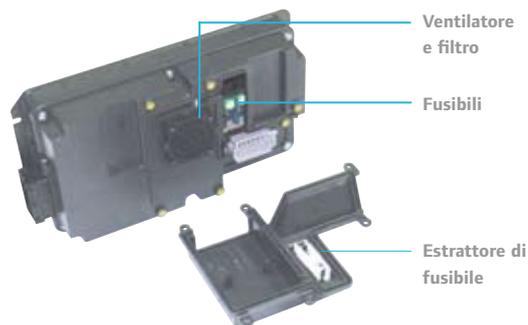
- aggiornabile con opzione di riscaldamento
- possibilità di conversione da modalità monotemperatura a bitemperatura (TC) utilizzando la stessa sezione del condensatore
- moduli per l'aggiunta delle opzioni di riscaldamento e gestione bitemperatura

Maggiore affidabilità dei componenti elettrici

- condensatore ed evaporatore dotati di nuovi ventilatori di lunga durata con un ciclo di vita utile triplicato rispetto ai modelli precedenti
- quadro elettrico IP55 di facile accesso con nuovi connettori ermetici
- i componenti che richiedono frequenti interventi di manutenzione come fusibili, ventilatori e filtri dei ventilatori, sono facilmente accessibili in modo da non compromettere la guarnizione del quadro comandi elettrici
- fusibili e relè singoli per la protezione del carico
- trasformatore e cavi di connessione ermetici
- condensatori di filtraggio compatti e di grandi dimensioni per garantire una maggiore stabilità dell'alimentazione CC durante il funzionamento con alimentazione elettrica di riserva
- sistema Direct Smart Reefer dotato di diverse funzioni per proteggere i componenti e garantirne una maggiore durata
 - protezione della batteria del veicolo:
 - dispositivo di controllo del livello di batteria scarso
 - avvio sequenziale dell'evaporatore
 - funzione di ritardo dell'attivazione dell'unità durante l'avvio del veicolo
 - isolamento delle fonti di alimentazione tramite relè
 - tempo di attesa tra lo spegnimento e l'attivazione dell'unità al fine di preservare la durata dei componenti elettrici e del compressore
 - timer di ritardo della frizione per garantire una maggiore durata del motore elettrico



Quadro elettrico IP55 con nuovi connettori ermetici



Facile accesso al ventilatore, al filtro e ai fusibili

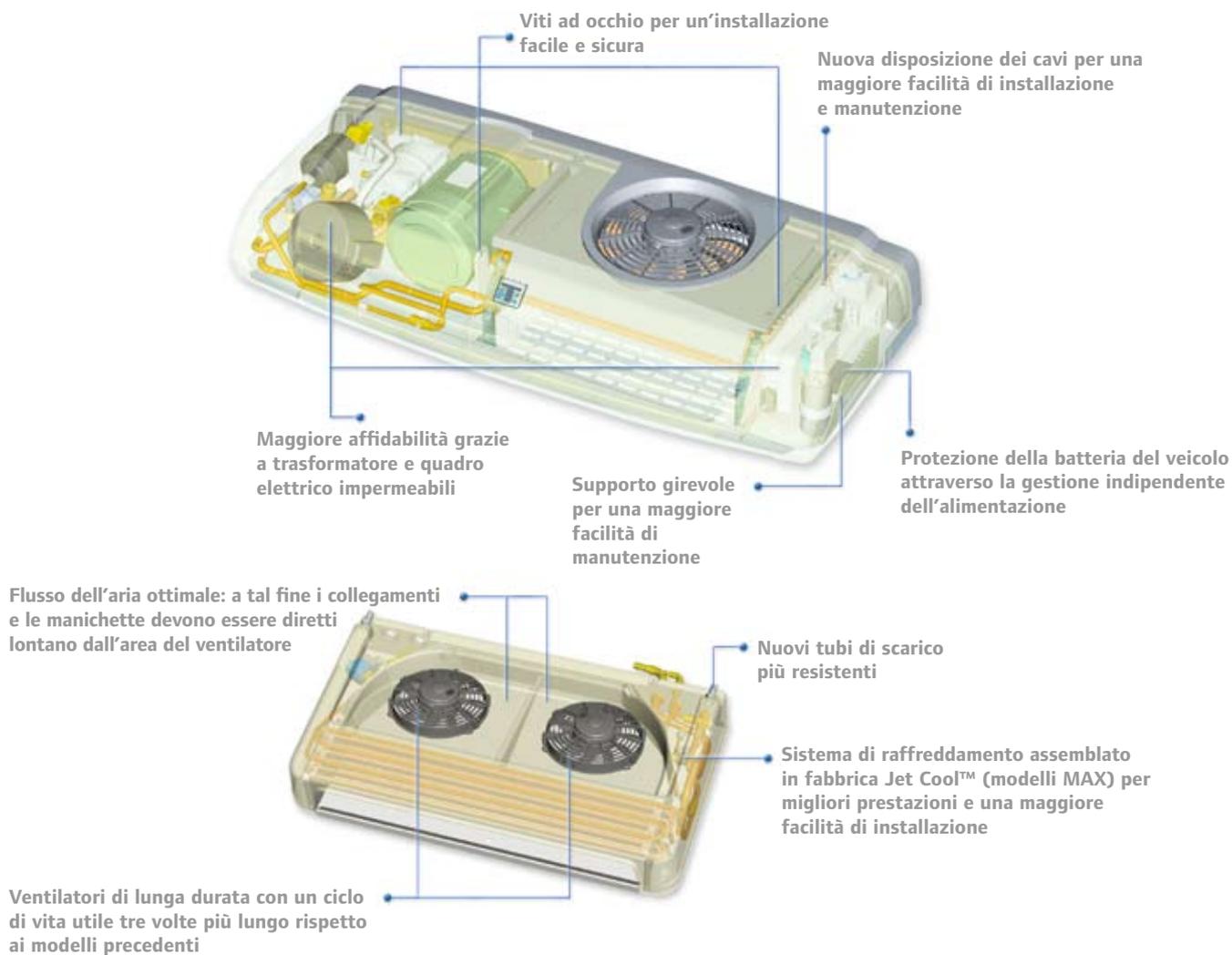


Facilità di manutenzione e riparazione

- sistema Direct Smart Reefer (DSR) dotato di
 - promemoria di manutenzione
 - codici di allarme di facile interpretazione per una rapida diagnostica
- possibilità di rimuovere il rivestimento del condensatore senza interrompere il funzionamento sicuro dell'unità, facilitando le operazioni di diagnostica

Facilità di installazione

- nuove viti ad occhio installate sulla piattaforma più grande
- fori di montaggio accessibili
- raccordi esterni all'evaporatore per ridurre i tempi di installazione e assicurare il flusso d'aria
- raffreddamento a iniezione del compressore Jet Cool™ (modelli MAX) installato in fabbrica all'interno dell'evaporatore



Sistema Direct Smart Reefer

Il nuovo sistema Direct Smart Reefer rappresenta la tecnologia più recente nell'ambito dei sistemi di controllo a microprocessore per la gamma di prodotti a trasmissione diretta: comandi all'avanguardia dotati di molte nuove funzioni, e tuttavia semplici da utilizzare ed azionare. L'unità di controllo della temperatura è stata progettata per controllare e/o monitorare l'unità dalla cabina in modo comodo e sicuro. Si tratta di unità intelligente, di piccole dimensioni, dal facile utilizzo e dall'estetica gradevole, sia che venga installata sopra il cruscotto che all'interno di esso.

Di seguito vengono illustrate le caratteristiche del nuovo sistema di controllo Direct Smart Reefer.

Caratteristiche standard

- monitoraggio continuo del carico e unità per il controllo della temperatura capace di garantire SICUREZZA E TRANQUILLITÀ
- avvio automatico: se l'unità si spegne a causa di un calo di alimentazione, si riattiverà automaticamente sia in modalità alimentazione di riserva che principale
- tre contatore standard per registrare:
 - il numero totale di ore in cui l'unità è rimasta accesa
 - il numero totale di ore di funzionamento del compressore con alimentazione dal veicolo
 - il numero totale di ore di funzionamento del compressore con alimentazione elettrica di riserva
- codici di allarme provvisti di spiegazioni più brevi e facili da capire per una diagnostica immediata e minori costi di manutenzione
- promemoria per gli interventi di manutenzione per favorire verifiche preventive e ridurre i periodi di inattività causati dai guasti
- sbrinamento manuale o automatico
- scheda a circuito stampato all'interno di un quadro IP55 facilmente accessibile con fusibili semplici da raggiungere e sostituire
- fusibili e relè singoli per la protezione del carico
- possibilità di aggiornamento del software in loco grazie a Wintrac, pacchetto software basato su Windows semplice da utilizzare e progettato per comunicare con le unità per il controllo della temperatura Thermo King
- diverse funzioni per la protezione della batteria del veicolo: dispositivo di controllo batteria scarica, avvio sequenziale evaporatore, funzione di ritardo attivazione dell'unità durante l'avvio del veicolo
- ciclo di sbrinamento con avvio ritardato del ventilatore dell'evaporatore al fine di prevenire la vaporizzazione dell'acqua sul carico
- tempo di attesa tra lo spegnimento e l'attivazione dell'unità al fine di preservare la durata dei componenti elettrici e del compressore
- timer di ritardo della frizione per garantire una maggiore durata del motore elettrico



Funzioni programmabili dall'utente

- limiti dei punti di riferimento che consentono all'utente di selezionare la gamma di temperatura utilizzabile a seconda dell'applicazione e del refrigerante: le impostazioni di default variano da -22°C a +22°C per il refrigerante R-134a e da -32°C a +22°C per l'R-404A
- protezione del compressore: opzione di avvio iniziale graduale per accrescerne la vita utile
- timer per il controllo di inizio e fine sbrinamento programmabile a seconda dell'applicazione
- flusso d'aria costante in "modalità nulla" per una protezione costante dei carichi particolarmente sensibili alla temperatura

- allarme fuori gamma: lo schermo lampeggia in caso di temperatura dell'aria di ritorno fuori gamma (l'impostazione di default per questa opzione è off)
- interruttori sportelli: opzione che consente di controllare l'interruttore dello sportello in modo che l'unità sia disattivata quando lo sportello è aperto, per ottenere una migliore gestione della temperatura
- cicalino: segnale d'allarme opzionale che entra in funzione quando l'unità si trova in modalità alimentazione elettrica di riserva e viene avviato il veicolo o quando lo sportello è aperto
- possibilità di selezionare la gamma di controllo della temperatura



Serie V

| Serie V | * |  |  |  |  |  |
|-----------------|--------|---|---|---|---|---|
| V-100 10 | R-134a | ✓ | - | - | - | - |
| V-100 20 | R-134a | ✓ | - | ✓ | - | - |
| V-100 MAX 10 | R-404A | ✓ | - | - | - | - |
| V-100 MAX 20 | R-404A | ✓ | - | ✓ | - | - |
| V-100 MAX 30 | R-404A | ✓ | - | - | - | ✓ |
| V-100 MAX 50 | R-404A | ✓ | - | ✓ | - | ✓ |
| V-200 10 | R-134a | ✓ | - | - | - | - |
| V-200 MAX 10 | R-404A | ✓ | - | - | - | - |
| V-200 20 | R-134a | - | ✓ | ✓ | - | - |
| V-200 MAX 20 | R-404A | - | ✓ | ✓ | - | - |
| V-200 MAX 30 | R-404A | ✓ | - | - | - | ✓ |
| V-200 MAX 50 | R-404A | - | ✓ | ✓ | - | ✓ |
| V-200 MAX TC 10 | R-404A | ✓ | - | - | ✓ | - |
| V-200 MAX TC 20 | R-404A | - | ✓ | ✓ | ✓ | - |
| V-200 MAX TC 30 | R-404A | ✓ | - | - | ✓ | ✓ |
| V-200 MAX TC 50 | R-404A | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| V-300 10 | R-134a | ✓ | - | - | - | - |
| V-300 MAX 10 | R-404A | ✓ | - | - | - | - |
| V-300 20 | R-134a | - | ✓ | ✓ | - | - |
| V-300 MAX 20 | R-404A | - | ✓ | ✓ | - | - |
| V-300 MAX 30 | R-404A | ✓ | - | - | - | ✓ |
| V-300 MAX 50 | R-404A | - | ✓ | ✓ | - | ✓ |
| V-300 MAX TC 10 | R-404A | ✓ | - | - | ✓ | - |
| V-300 MAX TC 20 | R-404A | - | ✓ | ✓ | ✓ | - |
| V-300 MAX TC 30 | R-404A | ✓ | - | - | ✓ | ✓ |
| V-300 MAX TC 50 | R-404A | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

Opzioni per i concessionari

| Acquisizione e comunicazione dei dati | |
|---|---|
| TKDL-PRO | ▪ |
| TKDL-SPR | ▪ |
| TKDL-DCS | ▪ |
| TracKing | ▪ |
| Software per l'analisi dei dati Wintrac | ▪ |
| Interruttori degli sportelli | ▪ |
| Contratti di manutenzione garantita (TotalKare) | ▪ |



Serie V: legenda

- * Refrigerante
-  Piattaforma piccola
-  Piattaforma grande
-  Alim. el.
-  Bitemp.
-  Riscaldamento
- ✓ Incluso
- Non incluso
- Opzionale

Caratteristiche tecniche

Descrizione

Le serie V-100, V-200 e V-300 della Thermo King sono costituite da unità a doppia sezione, realizzate per il trasporto di prodotti freschi, congelati e surgelati, da installare su autocarri di piccole dimensioni e furgoni. Il compressore principale è alimentato dal motore diesel del veicolo. Nei modelli con alimentazione elettrica di riserva, il secondo compressore è alimentato da un motore elettrico. I modelli V-200 e V-300 MAX TC possono gestire due evaporatori per provvedere al controllo della temperatura in due compartimenti. Sono inoltre disponibili modelli con riscaldamento a gas caldo.

Componenti del sistema

- condensatore:
 - sezione del condensatore di piccole dimensioni: serie V-100 con e senza alimentazione elettrica di riserva; serie V-200 e V-300 senza alimentazione elettrica di riserva
 - sezione del condensatore di grandi dimensioni: serie V-200 e V-300 con alimentazione elettrica di riserva
- evaporatore ultrasottile:
 - ES 100 (serie V-100 e V-200 MAX TC)
 - ES 150 (V-300 MAX TC)
 - ES 200 (serie V-200 esclusi i modelli bitemperatura e multitemperatura)
 - ES 300 (serie V-300 esclusi i modelli bitemperatura e multitemperatura)
- compressore azionato dal motore diesel
- kit d'installazione
- quadro comandi in cabina
- moduli:
 - modulo MH (riscaldamento) per modelli 30/50
 - modulo MTC per modelli bitemperatura
 - modulo MTCH per modelli bitemperatura con funzione riscaldamento
- kit trasmissione veicolo (su richiesta)



Refrigerante

- Serie V-100: 1,0 kg di HFC R-134a
 - Serie V-100 MAX: 1,0 kg di HFC R-404A
 - Serie V-200: 1,4 kg di HFC R-134a
 - Serie V-200 MAX: 1,25 kg di HFC R-404A
 - Serie V-300: 1,75 kg di HFC R-134a
 - Serie V-300 MAX: 1,75 kg di HFC R-404A
- Cloro: zero

Compressore (alimentato dal motore diesel)

Serie V-100

- numero di cilindri: 6
- cilindrata: 82 cm³ (5 cu. in.)
- velocità massima consigliata: 3.000 giri/min.
- sistemi di lubrificazione e raffreddamento del compressore Jet Lube™ e Jet Cool™ (su unità MAX)

Serie V-200

- numero di cilindri: 6
- cilindrata: 131 cm³ (8 cu. in.)
- velocità massima consigliata: 3.000 giri/min.
- sistemi di lubrificazione e raffreddamento del compressore Jet Lube™ e Jet Cool™ (su unità MAX)

Serie V-300

- numero di cilindri: 6
- cilindrata: 146,7 cm³ (8,95 cu. in.)
- velocità massima consigliata: 3.000 giri/min.
- sistemi di lubrificazione e raffreddamento del compressore Jet Lube™ e Jet Cool™ (su unità MAX)

Sbrinamento

- sbrinamento automatico a gas caldo

Prestazioni della ventola dell'evaporatore

Volume del flusso d'aria:

- Evaporatore (ES 100): 680 m³/h (400 cu. ft/min)
- Evaporatore (ES 150): 790 m³/h (465 cu. ft/min)
- Evaporatore (ES 200): 1.040 m³/h (610 cu. ft/min)
- Evaporatore (ES 300): 1.295 m³/h (760 cu. ft/min)

Capacità di riscaldamento (modelli 30/50)

Condizioni: temperature aria interna 5°C, temperatura ambiente -20°C.

- Funzionamento principale
 - Serie V-100 600 W (2.050 BTU/h)
 - Serie V-200 820 W (2.800 BTU/h)
 - Serie V-300 1.050 W (3.585 BTU/h)
- Funzionamento con alimentazione elettrica di riserva
 - Serie V-100 400 W (1.365 BTU/h)
 - Serie V-200 600 W (2.050 BTU/h)
 - Serie V-300 935 W (3.195 BTU/h)

Motori elettrici

- opzioni tensione CC: 12 e 24 Vcc
- opzioni funzionamento elettrico di riserva
 - 230 V/monofase/50 Hz
 - 230 V/monofase/60 Hz
 - 115 V/monofase/60 Hz
 - 400 V/trifase/50 Hz
 - 230 V/trifase/50 Hz
 - 230 V/trifase/60 Hz

| Consumo totale di corrente in alimentazione principale: | 12 Vcc | 24 Vcc |
|---|--------|--------|
| V-100/100 MAX | 21 A | 11,5 A |
| V-200/200 MAX V-300/300 MAX | 28 A | 15 A |
| V-200 MAX TC V-300 MAX TC | 33 A | 17 A |

| Consumo totale con alimentazione di riserva: | (V-100/100 MAX) | (V-200/200 MAX, V-300/300 MAX) | (V-200 MAX TC, V-300 MAX TC) |
|--|-----------------|-----------------------------------|---------------------------------|
| 230 V/monofase/50 Hz | 5,5 A | 10 A | 10,5 A |
| 230 V/monofase/60 Hz | | 10,2 A | 10,7 A |
| 115 V/monofase/60 Hz | | 16 A | 16,5 A |
| 400 V/trifase/50 Hz | | 4,5 A | 4,6 A |
| 230 V/trifase/50 Hz | | 7,7 A | 8 A |
| 230 V/trifase/60 Hz | | 7,9 A | 8,2 A |

Caratteristiche standard

- lubrificazione del compressore Jet Lube™
- raffreddamento ad iniezione del compressore Jet Cool™ (modelli MAX)
- quadro comandi in cabina con termometro digitale a LED
- sbrinamento automatico a gas caldo
- termostato elettrico

TotalKare

Poiché i costi di manutenzione costituiscono una variabile fondamentale del costo del ciclo totale di vita di un sistema di controllo della temperatura, siamo adesso in grado di offrire, grazie a TotalKare, una gamma completa di programmi di manutenzione (total_kare@thermoking.com).

TotalKare



Dimensioni in millimetri (pollici)



V-200/V-300
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva



ES 100
Evaporatore ultrasottile



ES 150 MAX
Evaporatore ultrasottile



Sistema Direct Smart Reefer con comandi in cabina



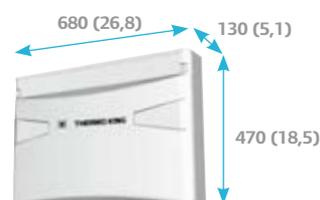
Condensatore V-100 con e senza alimentazione elettrica di riserva e condensatore V-200/V-300 senza alimentazione elettrica di riserva



ES 300
Evaporatore ultrasottile



ES 200
Evaporatore ultrasottile



MH, MTC, MTCH



Peso (approssimativo)

Condensatore:

senza alimentazione elettrica di riserva 25 kg (55 lb)

V-100 con alimentazione elettrica di riserva 43 kg (95 lb)

V-200/V-300 con alimentazione elettrica di riserva 75 kg (165 lb)

Evaporatore ultrasottile ES 100 9 kg (20 lb)

Evaporatore ultrasottile ES 150 MAX 12,5 kg (27,5 lb)

Evaporatore ultrasottile ES 200 15 kg (33 lb)

Evaporatore ultrasottile ES 300 18 kg (40 lb)

Kit per l'installazione (incl. compressore) 28 kg (62 lb)

Modulo MH riscaldamento 6 kg (13 lb)

Modulo MTC bitemperatura 8 kg (18 lb)

Bitemp. e modulo riscaldamento MTCH 9 kg (20 lb)

Compendio di garanzia

Le condizioni della garanzia espressa Thermo King sono disponibili su richiesta. Si garantisce che l'unità e i suoi componenti sono privi di difetti nei materiali e nella lavorazione a partire dalla data di entrata in servizio secondo i termini (in mesi) specificati nella garanzia espressa Thermo King. Il fabbricante non è e non può essere ritenuto responsabile dal punto di vista contrattuale o civile (comprese piena responsabilità e negligenza) per qualsiasi danno particolare, indiretto o conseguente, compresi, ma non limitatamente a, qualsiasi lesione o danno ai veicoli, ai contenuti, o a terzi causati dall'installazione, uso o guasto meccanico di qualsiasi prodotto Thermo King.

Capacità di raffreddamento delle serie V

Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo le norme ATP fino ad una temperatura ambiente di 30°C, standard europeo.

| V-100 (refrigerante HFC R-134a) | | | V-100 MAX (refrigerante HFC R-404A) | | |
|--|-------|-------|--|-------|--------|
| Aria di ritorno / alim. princ. | Watt | BTU/h | Aria di ritorno / alim. princ. | Watt | BTU/h |
| 0°C (32°F) | 1.530 | 5.225 | 0°C (32°F) | 2.055 | 7.020 |
| -20°C (-4°F) | 575 | 1.965 | -20°C (-4°F) | 960 | 3.280 |
| Funzionamento elettrico di riserva a 50 Hz | Watt | BTU/h | Funzionamento elettrico di riserva a 50 Hz | Watt | BTU/h |
| 0°C (32°F) | 985 | 3.365 | 0°C (32°F) | 1.410 | 4.815 |
| -20°C (-4°F) | 300 | 1.025 | -20°C (-4°F) | 660 | 2.255 |
| V-200 (refrigerante HFC R-134a) | | | V-200 MAX (refrigerante HFC R-404A) | | |
| Aria di ritorno / alim. princ. | Watt | BTU/h | Aria di ritorno / alim. princ. | Watt | BTU/h |
| 0°C (32°F) | 2.250 | 7.685 | 0°C (32°F) | 2.710 | 9.255 |
| -20°C (-4°F) | 1.020 | 3.485 | -20°C (-4°F) | 1.560 | 5.325 |
| Funzionamento elettrico di riserva a 50 Hz | Watt | BTU/h | Funzionamento elettrico di riserva a 50 Hz | Watt | BTU/h |
| 0°C (32°F) | 1.700 | 5.805 | 0°C (32°F) | 1.990 | 6.795 |
| -20°C (-4°F) | 655 | 2.235 | -20°C (-4°F) | 1.140 | 3.895 |
| V-300 (refrigerante HFC R-134a) | | | V-300 MAX (refrigerante HFC R-404A) | | |
| Aria di ritorno / alim. princ. | Watt | BTU/h | Aria di ritorno / alim. princ. | Watt | BTU/h |
| 0°C (32°F) | 2.800 | 9.560 | 0°C (32°F) | 3.355 | 11.460 |
| -20°C (-4°F) | 1.170 | 3.995 | -20°C (-4°F) | 1.820 | 6.215 |
| | | | -25°C (-13°F) | 1.515 | 5.175 |
| Funzionamento elettrico di riserva a 50 Hz | Watt | BTU/h | Funzionamento elettrico di riserva a 50 Hz | Watt | BTU/h |
| 0°C (32°F) | 1.880 | 6.420 | 0°C (32°F) | 1.900 | 6.490 |
| -20°C (-4°F) | 725 | 2.475 | -20°C (-4°F) | 1.055 | 3.605 |
| | | | -25°C (-13°F) | 820 | 2.800 |

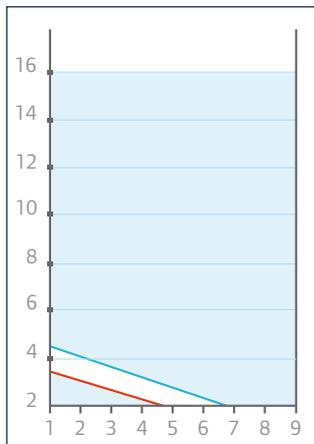
Capacità espresse in conformità alle certificazioni ATP n° 657, n° 658, n° 603, n° 604, n° 641 e n° 648.



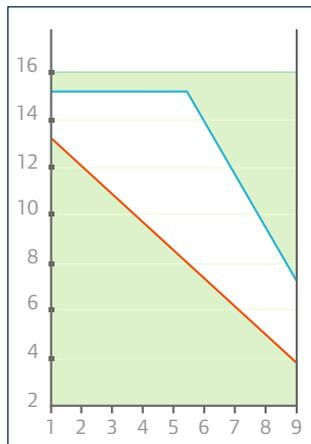
Guida alla scelta delle unità serie V

V-100 / V-100 MAX

R-134a



R-134a



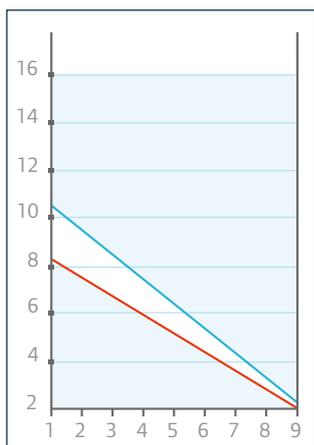
R-404A



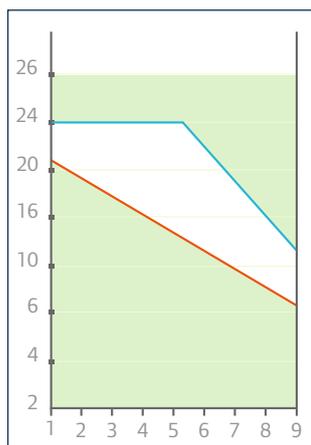
Esempio: massima temperatura ambiente 30°C (86°F), compartimento prodotti congelati, 5 aperture sportelli ogni ora: il modello V-100 MAX si adatta a veicoli fino a 6,5 m³ (230 ft³).

V-200 / V-200 MAX

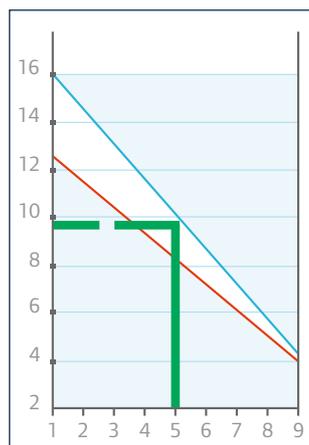
R-134a



R-134a



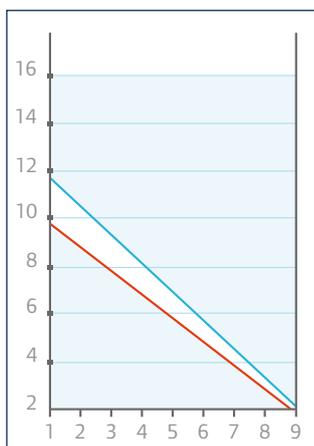
R-404A



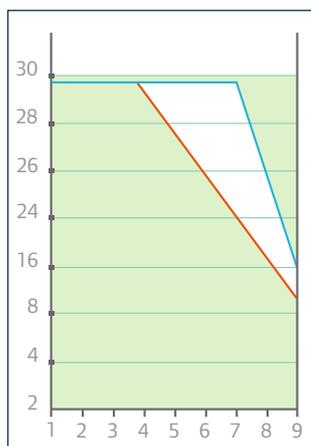
Esempio: massima temperatura ambiente 30°C (86°F), compartimento prodotti congelati, 5 aperture sportelli ogni ora: l'unità V-200 MAX è adatta a veicoli di dimensioni non superiori a 9,5 m³ (335 ft³).

V-300 / V-300 MAX

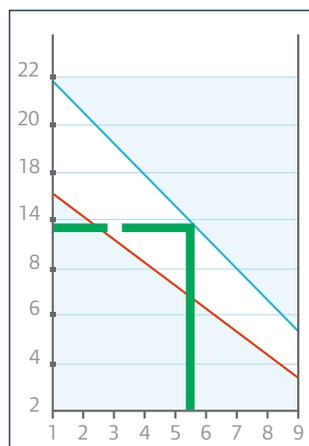
R-134a



R-134a



R-404A



Esempio: massima temperatura ambiente 30°C (86°F), compartimento per prodotti congelati, 5 aperture sportelli all'ora: il modello V-300 MAX è adatto a veicoli con capacità fino a 11,5 m³ (406 ft³).

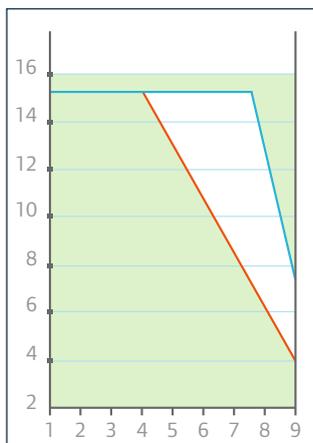
Volume della cella di carico (m³)

Aperture sportelli all'ora

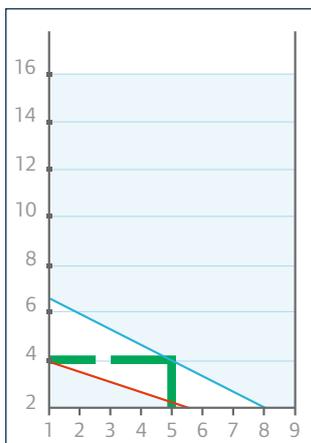


V-200 MAX TC

R-404A



R-404A



R-404A



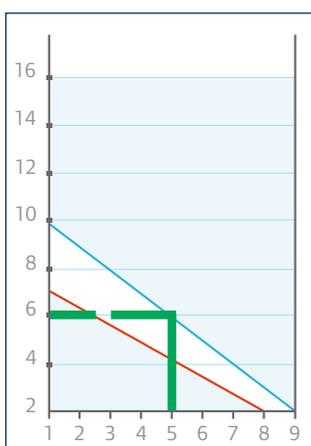
Esempio: massima temperatura ambiente 30°C (86°F), compartimento prodotti congelati, 5 aperture sportelli ogni ora per ogni compartimento: il modello V-200 MAX TC è adatto a veicoli con compartimento prodotti congelati fino a 4 m³ (140 ft³) e compartimento prodotti refrigerati fino a 5,5 m³ (195 ft³).

V-300 MAX TC

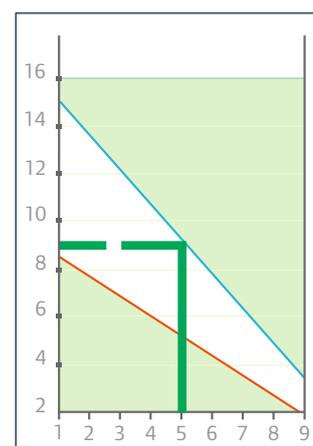
R-404A



R-404A

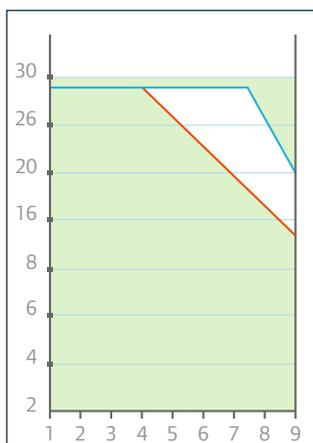


R-404A



Esempio: massima temperatura ambiente 30°C (86°F), compartimento prodotti congelati, 5 aperture sportelli ogni ora per ogni compartimento: il modello V-300 MAX TC è adatto a veicoli con compartimento prodotti congelati fino a 6 m³ (210 ft³) e compartimento prodotti refrigerati fino a 9 m³ (320 ft³).

R-404A



Compartimento prodotti surgelati
($k=0,35 \text{ W/m}^2\text{K}$)
temp. ambiente: 30°C/86°F,
compartimento: -20°C/-4°F

temp. ambiente: 38°C/100°F,
compartimento: -18°C/0°F

Compartimento prodotti refrigerati
($k=0,5 \text{ W/m}^2\text{K}$)
temp. ambiente: 30°C/86°F,
compartimento: 3°C/37°F

temp. ambiente: 38°C/100°F,
compartimento: 3°C/37°F

Serie V: una gamma completa

La serie V Thermo King comprende prodotti per autocarri di medie e grandi dimensioni in grado di offrire ottime prestazioni, con un consumo minore di carburante e con una diminuzione dei livelli di rumorosità: V-400, V-500 e V-700.

Massima flessibilità

- Le serie V-400, V-500 e V-700 offrono molteplici opzioni in grado di soddisfare ogni esigenza, ivi compreso l'uso di R-134a, R-404A, funzionamento con alimentazione elettrica di riserva, riscaldamento, montaggio sotto il veicolo o anteriore e gestione bitemperatura.

Ottime prestazioni in ogni tipo di condizioni

- Grande capacità e flusso d'aria di elevata potenza per garantire una distribuzione ottimale della temperatura e ridurre i tempi di abbassamento e recupero della temperatura durante le aperture degli sportelli e per proteggere il carico.
- La capacità di alimentazione elettrica di riserva dei modelli V-700, V-500 e V-400 è pari al 100% circa della capacità di alimentazione principale.



Vantaggi tecnologici

- Compressore a pistoni semi-ermetico alternativo con alimentazione di riserva per garantire un'elevata capacità.
- Il sistema TCC (Triple Cooling Capacity, tripla capacità di raffreddamento) garantisce un'ottima capacità di abbassamento della temperatura e contribuisce a migliorare l'efficienza del sistema e a ridurre i livelli di rumorosità.
- Il compressore principale a pistoni (V-700 e V-500) ha un ciclo di vita cinque volte superiore a quello del modello precedente a disco oscillante.



Serie V-500 e V-700



Informazioni più dettagliate sono disponibili su altre brochure o sul sito thermoking.com



Chiedete sempre ricambi originali Thermo King

Thermo King conosce l'importanza della disponibilità e delle prestazioni dei componenti. Per questo motivo abbiamo esteso la nostra gamma di prodotti postvendita. È ora possibile trovare i ricambi e gli accessori necessari, ovunque ci si trovi e in ogni momento, in modo più rapido ed efficiente che mai. Il nostro obiettivo è fornirvi il pacchetto di soluzioni completo per migliorare le prestazioni operative e ridurre i costi del ciclo di vita.

Ricambi

I ricambi originali Thermo King escono sempre vincitori dal confronto con la concorrenza. Creati per garantire le massime prestazioni e la massima durata, i ricambi Thermo King rendono proficuo l'investimento del cliente offrendogli tranquillità e sicurezza su strada.

Parti per la manutenzione

Thermo King offre la massima qualità nelle parti di lunga durata per la manutenzione. Tutti i pezzi sono stati selezionati con cura e creati per far sì che le unità Thermo King funzionino al meglio e a lungo e per ridurre i costi del ciclo di vita.

Accessori

Completa la tua unità Thermo King con accessori innovativi e di alta qualità. Gli accessori Thermo King migliorano le prestazioni delle unità, ne aumentano la produttività, offrono maggiore sicurezza e comodità di guida. Tali accessori possono essere forniti con nuove apparecchiature o come opzione di aggiornamento per soddisfare le necessità del singolo cliente.

Sistemi telematici

Grazie all'utilizzo delle più moderne tecnologie, il sistema telematico Thermo King ed il relativo software offrono soluzioni integrate per le comunicazioni internazionali e la gestione delle risorse.



*Rete di concessionari per
l'assistenza Thermo King
OVUNQUE IN EUROPA*

- Presenza in tutto il territorio europeo
- Aperti e disponibili 24 ore 24, 7 giorni su 7
- Oltre 200 punti di assistenza autorizzati
- 1.300 tecnici certificati

Ingersoll Rand Climate Control Technologies fornisce apparecchiature e servizi per:

REFRIGERAZIONE PER IL TRASPORTO



Trasporto su strada



Trasporto aereo



Trasporto via mare

RISCALDAMENTO, VENTILAZIONE E CLIMATIZZAZIONE



Autobus



Mezzi su rotaia

REFRIGERAZIONE FISSA



Applicazioni commerciali



Applicazioni industriali



Ingersoll Rand

Climate Control Technologies

Il nostro settore Climate Control Technologies offre sia soluzioni per la refrigerazione fissa che per il trasporto, con prodotti e servizi per ambienti a temperatura controllata per alimenti o altri generi deperibili. Tra i nostri marchi vi sono Thermo King®, leader mondiale nei sistemi di controllo della temperatura per il trasporto e Hussmann® – Koxka®, produttore di attrezzature per la refrigerazione e l'esposizione di generi alimentari.

www.thermoking.com

www.hussmann.com

www.koxka.com

www.ingersollrand.com

Per maggiori informazioni, si prega di contattare: